

**ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

—

Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí
17. a 18. října 2018 v Lyonu
a odsouhlasena smluvními stranami
podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

—

Vstoupení v platnost: 20. května 2019

**Mezinárodní stálá komise
pro zkoušky
ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími, jež byla přijata během 34. plenárního zasedání, konaného 17. a 18. října 2018 v Lyonu.

Rozhodnutí XXXIV - 26

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Přidat do tabulek TDCC, a to na konec Tabulky IV, následující větu:

Pokud jsou formuláře ráží v Tabulce IV TDCC, vytvořené pro revolvery, použity pro karabiny a pistole, musí být doklad s údaji a se zápisem odpovídající ráže použit jako základ pro kontrolu rozměrů.

Rozhodnutí XXXIV - 27

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Úprava v názvu Tabulky III TDCC

Název Tabulky III: „Náboje s nákrůžkem Magnum“ musí být nahrazen termínem „Náboje s dosedacím kroužkem“.

Názvy v německé a anglické verzi musejí odpovídat těmto výrazům:

- Anglická verze: „Belted cartridge“
- Německá verze: „Patronen mit Gürtel“

Rozhodnutí XXXIV - 28

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Úprava Rozhodnutí XXI-29 : Řízení spisu – Šedá kniha

6.4. SOUHRNNÉ VYDÁNÍ PLATNÝCH ROZHODNUTÍ C.I.P. (XXI-29)

Mezinárodní stálá komise přijala vhodná rozhodnutí v rámci cílů definovaných v čl. 1 Úmluvy.

S cílem zjednodušit úkol Delegací a Stálé kanceláře se C.I.P. rozhodla vytvořit spis – Šedou knihu – která tematicky sdružuje všechna platná Rozhodnutí a poskytuje doplňující informace a doporučení odhlasovaná během Plenárních zasedání.

C.I.P. žádá Stálou kancelář o udržování spisu v aktualizovaném stavu tak, jak budou začleňována nová Rozhodnutí a úpravy již existujících Rozhodnutí.

Seznam (viz obsah) zmiňuje všechna platná Rozhodnutí a uvádí pro každé Rozhodnutí starou klasifikaci a kapitolu nového spisu.

Spis – Šedá kniha – bude k dispozici v elektronické podobě, ve formátu .pdf, na stránkách BOBP, v modulu „Šedá kniha“, a bude dostupný pouze členům C.I.P.

V případě, že nový souhrnný dokument bude v rozporu s následnými Rozhodnutími přijatými na plenárních zasedáních, budou závazná poslední jmenovaná.

Rozhodnutí XXXIV - 29

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Protokol o výměně informací mezi C.I.P. a SAAMI v případě přijetí nové ráže a/nebo revidované ráže

A. Od C.I.P směrem k SAAMI

1. V případě, že Prezident Technické podkomise obdrží žádost zkušebny C.I.P. o přijetí nové nebo revidované ráže, zašle dopis elektronickou poštou (mail) následující osobě Ředitelovi pro technické záležitosti a Technickému poradci SAAMI, a tato zpráva bude obsahovat tři následující body:
 - a. Název ráže a alternativní označení
 - b. Navrhující zkušebnu a název země, odkud pochází
 - c. Definovanou výši P_{max}
2. Prezident Technické podkomise ověří návrh Tabulek rozměrů nábojů a komor (TDCC). Když budou TDCC připraveny pro verzi „draft C.I.P.“ (viz příklad v Příloze 1), budou přeposlány mailem SAAMI Ředitelovi pro technické záležitosti a Technickému poradci SAAMI.
3. Ředitelovi pro technické záležitosti a Technický poradce SAAMI bude mít možnost zaslat Prezidentovi Technické podkomise C.I.P. své poznámky a komentáře, které budou následně prodiskutovány během schůze Technické podkomise, kde bude návrh Rozhodnutí představen.

B. Od SAAMI směrem k C.I.P.

1. Prezident Technické podkomise obdrží Ředitele pro technické záležitosti a Technického poradci SAAMI verzi „draft SAAMI“ nové nebo revidované ráže (viz příklad v Příloze 2).
2. Prezident Technické podkomise zašle návrh Vedoucím delegací a Ředitelům zkušeben pro případné komentáře a poznámky.
3. Bude-li se jednat o novou ráži, obrátí se Prezident Technické podkomise na Ředitele zkušeben s otázkou, mají-li v úmyslu přijmout tuto ráži. V případě kladné odpovědi je dotyčná zkušebna povinna postupovat podle předepsaných postupů C.I.P.
4. Bude-li se návrh týkat revidované ráže, která již existuje v rámci C.I.P., Prezident Technické podkomise prozkoumá návrh a v kladném případě ji navrhne jako Rozhodnutí na příští schůzi Technické podkomise.

Rozhodnutí XXXIV – 30

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Návrh Rozhodnutí týkající se předsednictví

Ve smyslu čl. 2§1 Stanov C.I.P. je stát, na jehož území se bude konat následující zasedání Komise, stanoven tímto seznamem smluvních států:

Maďarsko
Finsko
Německo
Španělsko
Itálie
Ruská federace
Česká republika
Slovensko
Rakousko
Velká Británie a Severní Irsko
Belgie
Chile
Francie
Spojené arabské emiráty

Pořadí může být změněno, rozhodnou-li se dva smluvní státy po vzájemné dohodě zaměnit svá předsednictví. Dotyčné státy dají na vědomí své rozhodnutí ostatním smluvním státům prostřednictvím Prezidenta C.I.P., a to nejpozději rok před začátkem prvního dotyčného předsednictví.

Toto Rozhodnutí je aplikovatelné pro volbu Prezidenta C.I.P. od zasedání zahájeného rokem 2020.

XXXIV – 31 až 35: Seznam tabulek TDCC, nové ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Tabulka I

Ráže 6,5 PRC	XXXIV – 31
Ráže 7 mm Zentile	XXXIV – 32
Ráže 500 TLD	XXXIV – 33

Tabulka VII

Ráže 12/55	XXXIV – 34
------------	------------

Tabulka VIII

Ráže 12/32 SAPL Blanc	XXXIV – 35
-----------------------	------------

XXXIV – 36 až 42: Seznam tabulek TDCC, revidované ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Tabulka I

Ráže 300 AAC Blackout	XXXIV – 36
Ráže 50 Browning	XXXIV – 37

Tabulka II

Ráže 45-120 Sharps 3"1/4	XXXIV – 38
--------------------------	------------

Tabulka III

Ráže 257 Weath. Mag.	XXXIV – 39
----------------------	------------

Tabulka X

Ráže 12/50 SAPL	XXXIV – 40
Ráže 44/83	XXXIV – 41
Ráže 44/83 SP	XXXIV – 42

Ráže 50 Browning

Při uvedení nové ráže 500 TLD se ukázalo, že došlo k chybě při zaokrouhlování v ráži 50 Browning u rozměrů G a L3 + G.

Ráže 300 AAC Blackout

Oprava hodnot r1 a Ré pro komoru a nábojnici.

Ráže 45-120 Sharps 3'' ¼

Oprava hodnoty H2.

Ráže 257 Weath. Mag.

Revize rozměru L6.

Ráže 12/50 SAPL

Ráže změnila místo v tabulkách, nyní bude uváděna v Tabulce X.

Ráže 44/83

Oprava hodnot pro nábojnici d, g, t, h, l a pro komoru: D, G, T, B, E max.

Ráže 44/83 SP

Oprava hodnot pro nábojnici d a pro komoru: D, G, H, E max.

C.I.P.**6,5 PRC**

Země původu: US

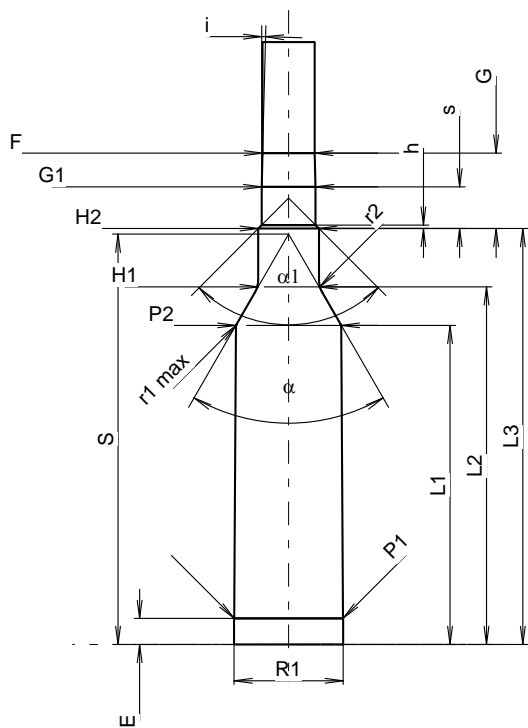
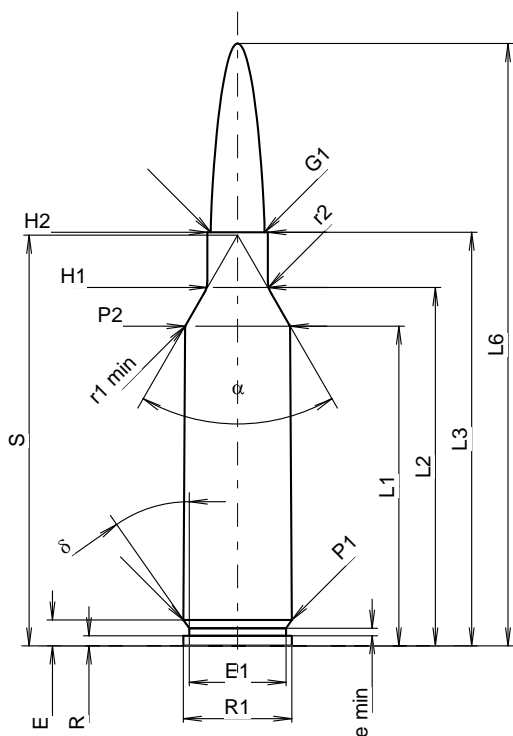
TAB.

I

Datum

18-10-17

Revize



Měřítko 1.06:1

MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE

Délka náboje			
L1 ¹⁾	=	39.84	-0.20
L2 ¹⁾	=	44.65	-0.20
L3 ¹⁾	=	51.56	
L4	=		
L5	=		
L6	=	75.06	

Dno nábojnice

R	=	1.27	
R1	=	13.51	
R3	=		
E	=	3.24	
E1	=	12.07	
e min	=	0.94	
delta	=	35°	
f	=		
beta	=	35°	

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	13.51	
P2 ¹⁾ *	=	13.10	-0.20

Dosedací kužel

alpha *	=	60°	
S *	=	51.18	
r1 min	=	0.76	
r2	=	3.18	

Krček

H1 *	=	7.54	
H2 ¹⁾	=	7.54	

Střela

G1 ¹⁾	=	6.72	
G2	=		
F	=		
L3+G ¹⁾	=	60.96	

Tlaky (Energie)

Metoda piezo			
Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	4000 Joule	

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾³⁾	=	0.10	
delta L	=	0.06	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY**HLAVNĚ**

Délka nábojové komory			
L1	=	39.75	
L2	=	44.55	
L3 ¹⁾	=	51.82	

Sedlo nábojové komory

R	=		
R1	=	13.60	
R2	=		
R3	=		
r	=		

Prachový prostor

E	=	3.24	
P1 ¹⁾	=	13.55	
P2 *	=	13.13	

Dosedací kužel

alpha ¹⁾ *	=	60°	
S *	=	51.12	
r1 max	=	0.76	
r2	=	3.18	

Krček

H1 *	=	7.59	
H2 ¹⁾	=	7.57	

Přechodový kužel

G1 ¹⁾ *	=	6.72	
G ¹⁾	=	9.40	
alpha1	=	90°	
h	=	0.43	
s *	=	5.20	
i ¹⁾ *	=	1°30'	
w	=		

Průměry vodící části

F ¹⁾ *	=	6.50	
Z ¹⁾	=	6.71	

Drážkování vodící části

b	=	2.27	
N	=	6	
u	=	203.00	
Q	=	34.64	mm ²

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavni
najdete v Příloze CR-1.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu
* Základní rozměry

C.I.P.**7 mm Zentile**

TAB.

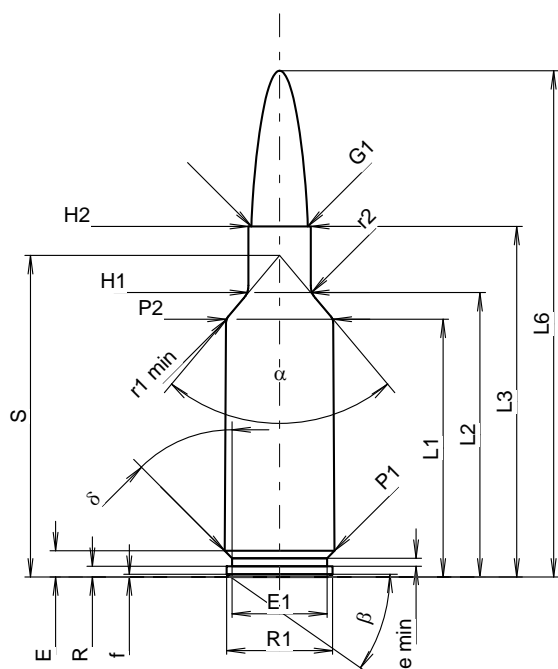
I

Datum

18-10-17

Revize

Země původu: IT

**MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE****Délka náboje**

L1 ¹⁾	=	33.09	-0.20
L2 ¹⁾	=	36.52	-0.20
L3 ¹⁾	=	45.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	65.00	

Dno nábojnice

R	=	1.37	
R1	=	13.59	
R3	=		
E	=	3.36	
E1	=	12.19	
e min	=	1.02	
delta	=	45°	
f	=	0.36	
beta	=	35°	

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	14.12	
P2 ¹⁾ *	=	13.76	-0.20

Dosedací kužel

alpha *	=	80°	
S *	=	41.28	
r1 min	=	1.27	
r2	=	2.50	

Krček

H1 *	=	8.00	
H2 ¹⁾	=	8.00	

Střela

G1 ¹⁾	=	7.23	
G2	=		
F	=		
L3+G ¹⁾	=	53.19	

Tlaky (Energie)**Metoda piezo**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	4830 Joule	

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾³⁾	=	0.10	
delta L	=	0.12	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ**Délka nábojové komory**

L1	=	32.95	
L2	=	36.37	
L3 ¹⁾	=	45.25	

Sedlo nábojové komory

R	=		
R1	=	14.19	
R2	=		
R3	=		
r	=		

Prachový prostor

E	=	3.35	
P1 ¹⁾	=	14.15	
P2 *	=	13.79	

Dosedací kužel

alpha ¹⁾ *	=	80°	
S *	=	41.17	
r1 max	=	1.27	
r2	=	3.05	

Krček

H1 *	=	8.05	
H2 ¹⁾	=	8.05	

Přechodový kužel

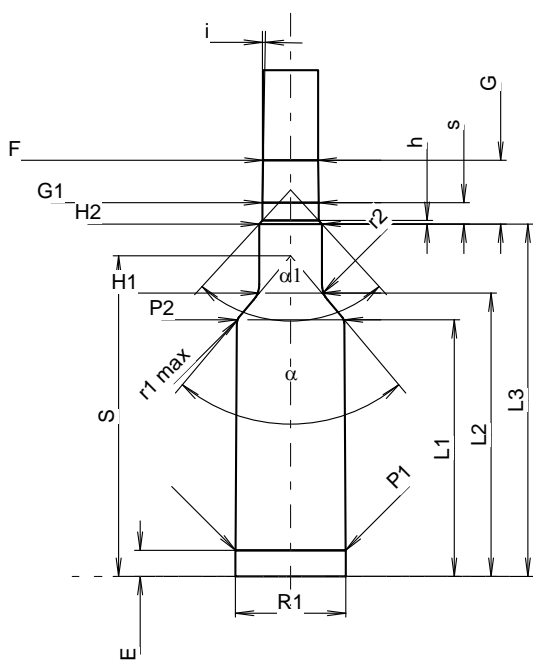
G1 ¹⁾ *	=	7.23	
G ¹⁾	=	8.19	
alpha l	=	85°	
h	=	0.45	
s *	=	2.75	
i ¹⁾ *	=	1°	
w	=		

Průměry vodící části

F ¹⁾ *	=	7.04	
Z ¹⁾	=	7.21	

Drážkování vodící části

b	=	2.79	
N	=	6	
u	=	241.00	
Q	=	40.39	mm ²



Měřítko 1.03:1

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušební hlavni
najdete v Příloze CR-1.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu
* Základní rozměry

C.I.P.**500 TLD**

TAB.

I

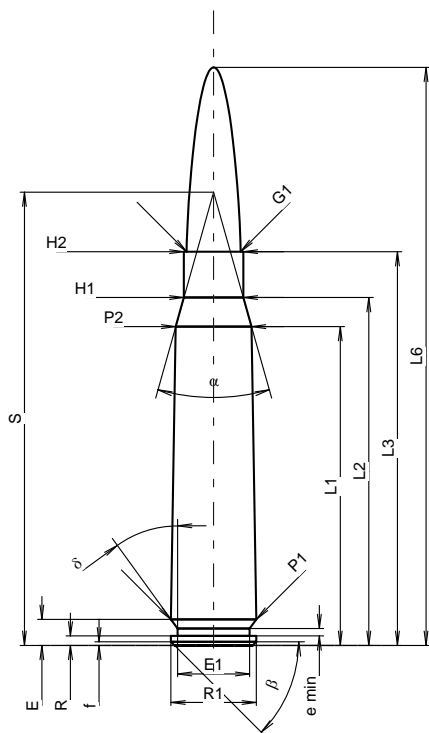
Datum

18-10-17

Revize

Země původu: FR

Alternativní název: 13 x 94

**MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE****Délka náboje**

L1 ¹⁾	=	76.34	-0.20
L2 ¹⁾	=	83.30	-0.20
L3 ¹⁾	=	94.31	
L4	=		
L5	=		
L6	=	138.43	

Dno nábojnice

R	=	2.26	
R1	=	20.42	
R3	=		
E	=	6.23	
E1	=	17.27	
e min	=	1.80	
δ	=	36°	
f	=	0.84	
β	=	45°	

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	20.42	
P2 ¹⁾ *	=	18.14	-0.20

Dosedací kužel

α *	=	31°28'	
S *	=	108.54	
r1 min	=		
r2	=		

Krček

H1 *	=	14.22	
H2 ¹⁾	=	14.22	

Střela

G1 ¹⁾ *	=	12.98	
G2	=		
F	=		
L3+G ¹⁾	=	127.52	

Tlaky (Energie)**Metoda piezo**

Pmax	=	3700 bar	
PK	=	4255 bar	
PE	=	4625 bar	
M	=	25.00	
EE	=	15000 Joule	

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾³⁾	=	0.15	
delta L	=	0.28	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ**Délka nábojové komory**

L1	=	76.02	
L2	=	82.82	
L3 ¹⁾	=	94.70	

Sedlo nábojové komory

R	=		
R1	=	20.52	
R2	=		
R3	=		
r	=		

Prachový prostor

E	=	5.08	
P1 ¹⁾	=	20.45	
P2 *	=	18.16	

Dosedací kužel

α ¹⁾ *	=	31°28'	
S *	=	108.25	
r1 max	=		
r2	=		

Krček

H1 *	=	14.33	
H2 ¹⁾	=	14.28	

Přechodový kužel

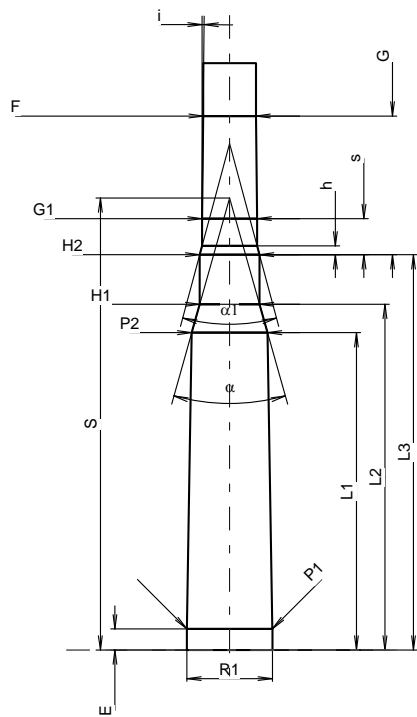
G1 ¹⁾ *	=	13.16	
G ¹⁾	=	33.21	
α1	=	30°	
h	=	2.09	
s *	=	8.64	
i ¹⁾ *	=	0°34'59"	
w	=		

Průměry vodící části

F ¹⁾ *	=	12.66	
Z ¹⁾	=	12.93	

Drážkování vodící části

b	=	3.43	
N	=	8	
u	=	381.00	
Q	=	129.63	mm ²

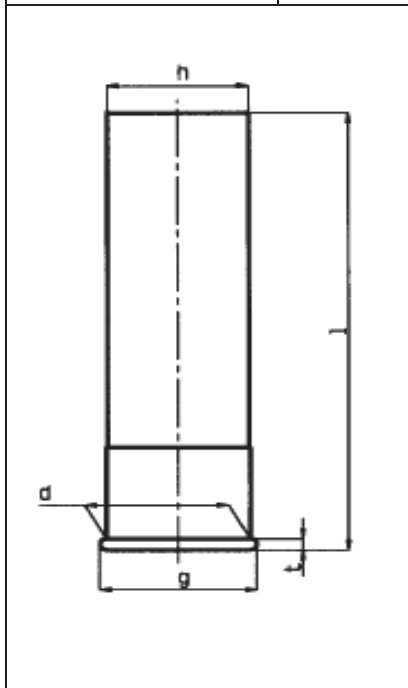


Měřítko 1:1.81

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavni
najdete v Příloze CR-1.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu
* Základní rozměry

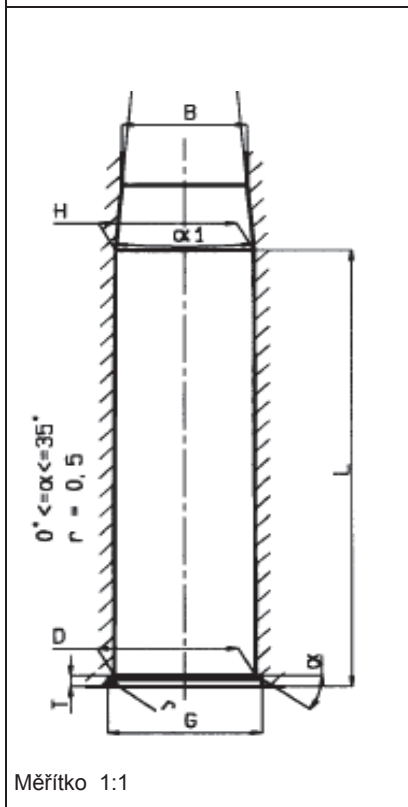
C.I.P.	Cal. 12	TAB.	VII
		Datum	84-06-14
		Revize	18-10-17



MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE

Rozměr Hodnota Tolerance

d ¹⁾	= 20.60	- 0.28	
g	= 22.45	- 0.48	
t ¹⁾	= 1.85	- 0.30	Značení
h	= 20.20	- 0.47	
l	= 35.00	- 2.50	12/35 T
l	= 55.00	- 2.50	12/55
l	= 60.00	- 2.50	12/60
l	= 65.00	- 2.50	12/65
l	= 67.50	- 2.50	12/67
l	= 69.80	- 2.50	12/70
l	= 72.80	- 2.50	12/73
l	= 76.00	- 2.50	12/76
l	= 88.70	- 2.50	12/89



MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ

Rozměr Hodnota Tolerance

D ¹⁾	= 20.65	+ 0.10					
G	= 22.55	+ 0.10					
T ¹⁾	= 1.85	+ 0.10					
H ¹⁾	= 20.30	+ 0.10	Značení	Tlaky (metoda piezo)			
B ¹⁾	= 18.20	+ 0.70		Pmax	PK	PE	M
α ¹⁾	= 10°30'	max		bar			
L ¹⁾	= 35.00	+ 2.00	12/35 T	150	173	188	25
L ¹⁾	= 55.10	+ 2.00	12/55	740	850	930	25/30
L ¹⁾	= 60.10	+ 2.00	12/60	740	850	930	25/30
L ¹⁾	= 65.10	+ 2.00	12/65	740	850	930	25/30
L ¹⁾	= 67.60	+ 2.00	12/67	740	850	930	25/30
L ¹⁾	= 69.90	+ 2.00	12/70	740	850	930	25/30
L ¹⁾	= 73.00	+ 2.00	12/73	1050	1200	1320	25/30
L ¹⁾	= 76.20	+ 2.00	12/76	1050	1200	1320	25/30
L ¹⁾	= 88.90	+ 2.00	12/89	1050	1200	1320	25/30

Uzamykací vůle:

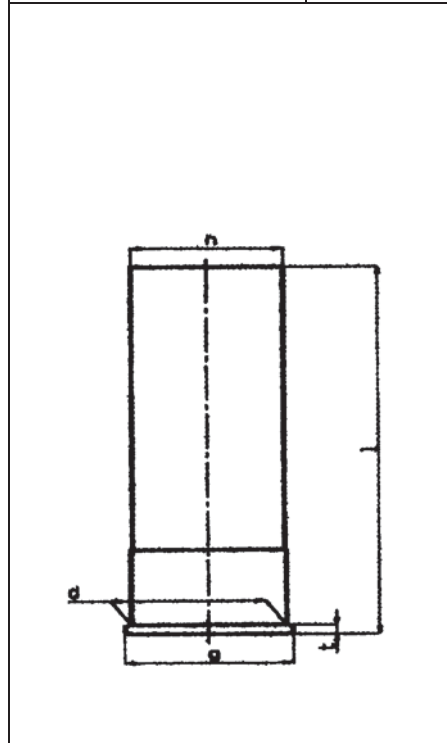
Fe	= 0.10	pro zkušební hlavěň
Fe ¹⁾	= 0.20	s baskulí
Fe ¹⁾	= 0.35	automatická

Měřítka 1:1

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavěň najdete v Příloze CR 4.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů

C.I.P.	Cal. 12 Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-12-01
		Revize	18-10-17



MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE

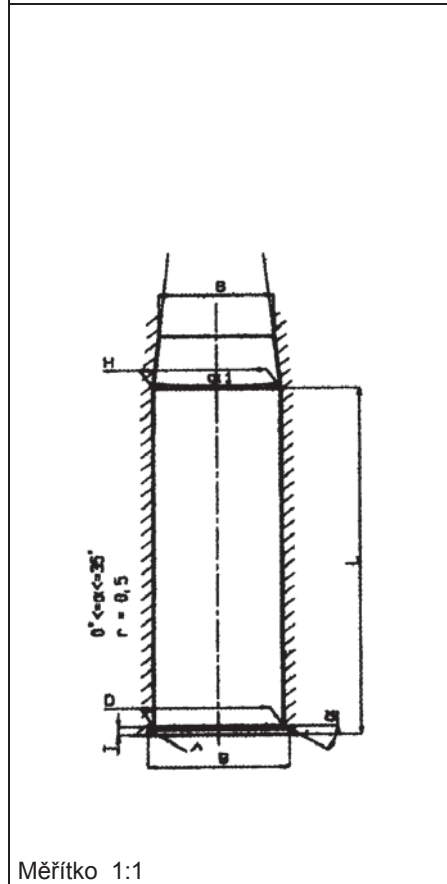
Rozměr Hodnota Tolerance

$d^{1)}$ = 20.60 - 0.28
 g = 22.45 - 0.48
 $t^{1)}$ = 1.85 - 0.35
 h = 20.20 - 0.47
 l = 49.00 - 2.50

Značení

12/32 SAPL Blanc
12/45 Blanc

l: Celková délka náboje před nabitím



MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ

Rozměr Hodnoty Tolerance

$D^{1)}$ = 20.65 + 0.10
 G = 22.55 + 0.10
 $T^{1)}$ = 1.85 + 0.10
 $H^{1)}$ = 20.30 + 0.10
 $B^{1)}$ = 18.80 + 0.70

Značení

Tlaky (metoda piezo)

$\alpha^{1)}$ = 90° max
 $L^{1)}$ = 32.50 + 2.00
 $L^{1)}$ = 45.00 + 2.00

12/32 SAPL Blanc
12/45 Blanc

Pmax	PK	PE	M
bar			
150	173	195	15
150	173	195	15

Uzamykací vůle:

Fe = 0.10
 $Fe^{1)}$ = 0.20
 $Fe^{1)}$ = 0.35

pro zkušební hlavňe
 s baskulí
 automatická

Měřítka 1:1

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavňe najdete v Příloze CR 4.

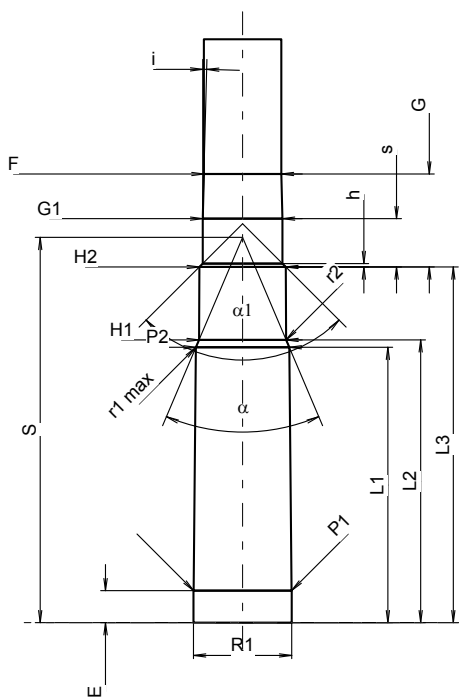
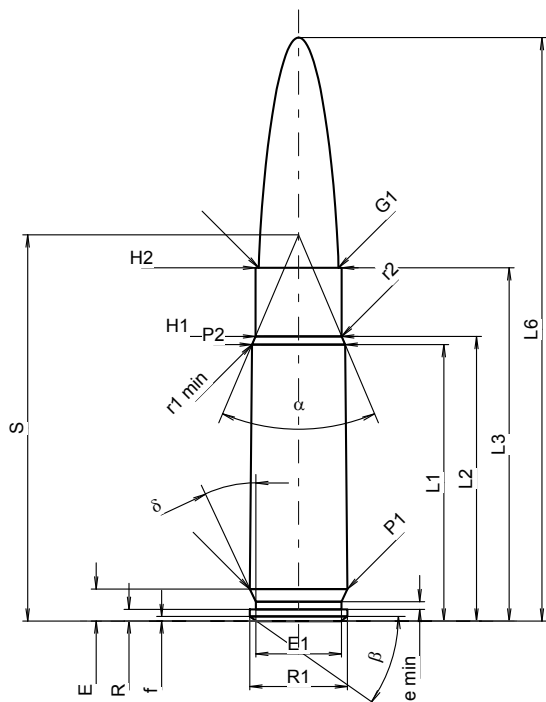
Poznámky : 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů

C.I.P.**300 AAC Blackout**

TAB.	I
Datum	15-05-19
Revize	18-10-17

Země původu: US

Alternativní název: 300 Whisper, 300 BLK, 7,62 x 35



Měřítko 1.34:1

MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE**Délka náboje**

L1 ¹⁾	=	27.20	-0.20
L2 ¹⁾	=	28.00	-0.20
L3 ¹⁾	=	34.75	
L4	=		
L5	=		
L6	=	57.40	

Dno nábojnice

R	=	1.14	
R1	=	9.60	
R3	=		
E	=	3.15	
E1	=	8.43	
e min	=	0.76	
delta	=	25°	
f	=	0.45	
beta	=	35°	

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	9.60	
P2 ¹⁾ *	=	9.16	-0.20

Dosedací kužel

alpha *	=	46°	
S *	=	37.99	
r1 min	=	0.64	
r2	=	1.27	

Krček

H1 *	=	8.48	
H2 ¹⁾	=	8.48	

Střela

G1 ¹⁾	=	7.85	
G2	=		
F	=	7.62	
L3+G ¹⁾	=	43.89	

Tlaky (Energie)**Metoda piezo**

Pmax	=	3900 bar	
PK	=	4485 bar	
PE	=	4875 bar	
M	=	17.50	
EE	=	2000 Joule	

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾³⁾	=	0.10	
delta L	=	0.08	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ**Délka nábojové komory**

L1	=	27.09	
L2	=	27.83	
L3 ¹⁾	=	35.00	

Sedlo nábojové komory

R	=		
R1	=	9.66	
R2	=		
R3	=		
r	=		

Prachový prostor

E	=	3.15	
P1 ¹⁾	=	9.62	
P2 *	=	9.19	

Dosedací kužel

alpha ¹⁾ *	=	46°	
S *	=	37.91	
r1 max	=	0.64	
r2	=	1.27	

Krček

H1 *	=	8.56	
H2 ¹⁾	=	8.51	

Přechodový kužel

G1 ¹⁾ *	=	7.85	
G ¹⁾	=	9.14	
alpha1	=	90°	
h	=	0.33	
s *	=	4.75	
i ¹⁾ *	=	1°30'	
w	=		

Průměry vodící části

F ¹⁾ *	=	7.62	
Z ¹⁾	=	7.82	

Drážkování vodící části

b	=	4.52	
N	=	4	
u	=	203.20	
Q	=	47.54	mm ²

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavni
najdete v Příloze CR-1.

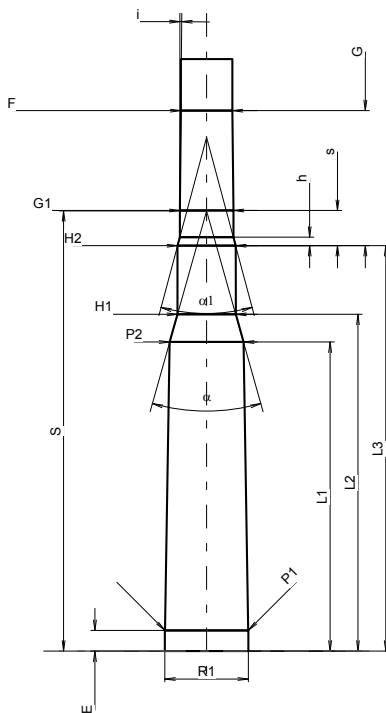
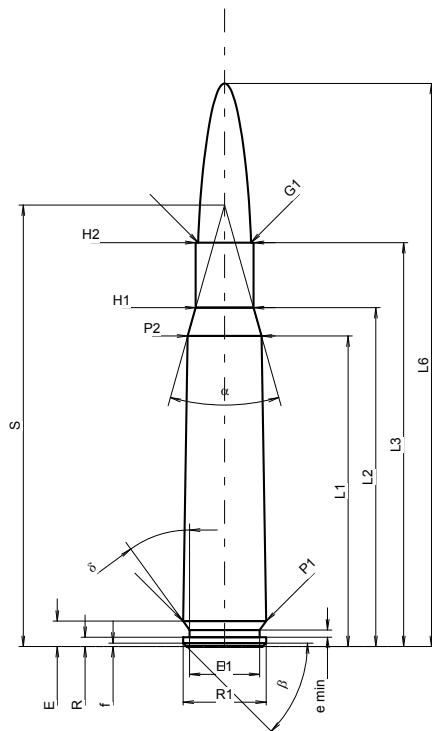
Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu
* Základní rozměry

C.I.P.**50 Browning**

TAB.	I
Datum	95-05-31
Revize	18-10-17

Země původu: US

Alternativní název: 12,7 x 99



Měřítko 1:1.86

MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE**Délka náboje**

L1 ¹⁾	=	76.34	-0.20
L2 ¹⁾	=	83.30	-0.20
L3 ¹⁾	=	99.31	
L4	=		
L5	=		
L6	=	138.43	

Dno nábojnice

R	=	2.26	
R1	=	20.42	
R3	=		
E	=	6.23	
E1	=	17.27	
e min	=	1.80	
δ	=	36°	
f	=	0.84	
β	=	45°	

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	20.42	
P2 ¹⁾ *	=	18.14	-0.20

Dosedací kužel

α [*]	=	31°28'	
S [*]	=	108.54	
r1 min	=		
r2	=		

Krček

H1 [*]	=	14.22	
H2 ¹⁾	=	14.22	

Střela

G1 ¹⁾ *	=	12.98	
G2	=		
F	=		
L3+G ¹⁾	=	132.52	

Tlaky (Energie)**Metoda piezo**

Pmax	=	3700 bar	
PK	=	4255 bar	
PE	=	4625 bar	
M	=	25.00	
EE	=	15000 Joule	

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾³⁾	=	0.15	
delta L	=	0.28	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ**Délka nábojové komory**

L1	=	76.02
L2	=	82.82
L3 ¹⁾	=	99.70

Sedlo nábojové komory

R	=	
R1	=	20.52
R2	=	
R3	=	
r	=	

Prachový prostor

E	=	5.08
P1 ¹⁾	=	20.45
P2 [*]	=	18.16

Dosedací kužel

α ¹⁾ *	=	31°28'
S [*]	=	108.25
r1 max	=	
r2	=	

Krček

H1 [*]	=	14.33
H2 ¹⁾	=	14.28

Přechodový kužel

G1 ¹⁾ *	=	13.16
G ¹⁾	=	33.21
α1	=	30°
h	=	2.09
s	=	8.64
i ¹⁾ *	=	0°34'59"
w	=	

Průměry vodící části

F ¹⁾ *	=	12.66
Z ¹⁾	=	12.93

Drážkování vodící části

b	=	3.43
N	=	8
u	=	381.00
Q	=	129.63 mm ²

Rozměry jsou v << mm >>
 Rozměry a tolerance zkušebních hlavni
 najdete v Příloze CR-1.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu
 * Základní rozměry

C.I.P.**45-120 Sharps 3"1/4**

TAB.

II

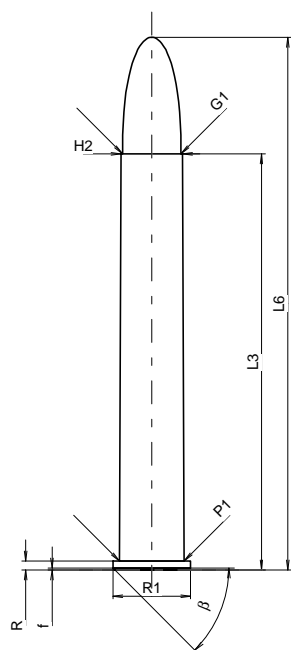
Datum

17-05-17

Revize

18-10-17

Země původu: US

**MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE****Délka náboje**

L1	=	
L2	=	
L3 ¹⁾	=	82.55
L4	=	
L5	=	
L6	=	105.66

Dno nábojnice

R ¹⁾	=	1.78	-0.25
R1	=	15.44	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.38	
beta	=	45°	

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	12.84
P2	=	

Dosedací kužel

alpha	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

Krček

H1	=	
H2 ¹⁾	=	12.22

Střela

G1 ¹⁾	=	11.63
G2	=	
F	=	11.43
L3+G ¹⁾	=	84.30

Tlaky (Energie)**Metoda piezo**

Pmax	=	2550 bar
PK	=	2933 bar
PE	=	3188 bar
M	=	25.00
EE	=	5700 Joule

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾⁴⁾	=	0.15
delta L	=	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ**Délka nábojové komory**

L1	=	
L2	=	
L3 ¹⁾	=	82.80

Sedlo nábojové komory

R ¹⁾	=	1.78
R1	=	15.70
R2	=	
R3	=	
r	=	

Prachový prostor

E	=	
P1 ¹⁾	=	12.85
P2	=	

Dosedací kužel

alpha	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

Krček

H1	=	
H2 ¹⁾	=	12.25

Přechodový kužel

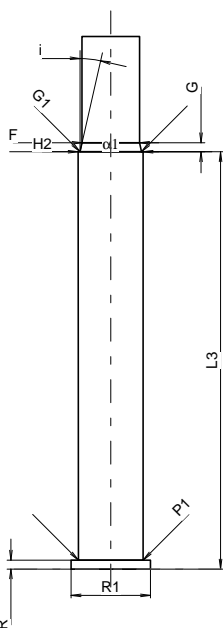
G1 ^{1)*}	=	12.22
G ¹⁾	=	1.75
alpha1	=	180°
h	=	
s	=	
i ^{1)*}	=	12°43'10"
w	=	

Průměry vodící části

F ^{1)*}	=	11.43
Z ¹⁾	=	11.58

Drážkování vodící části

b	=	3.58
N	=	6
u	=	508.00
Q	=	104.25 mm ²



Měřítka 1:1.5

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavních
najdete v Příloze CR-1.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
4) Uzamykací délka na okraj
* Základní rozměry

C.I.P.**257 Weath. Mag.**

TAB.

III

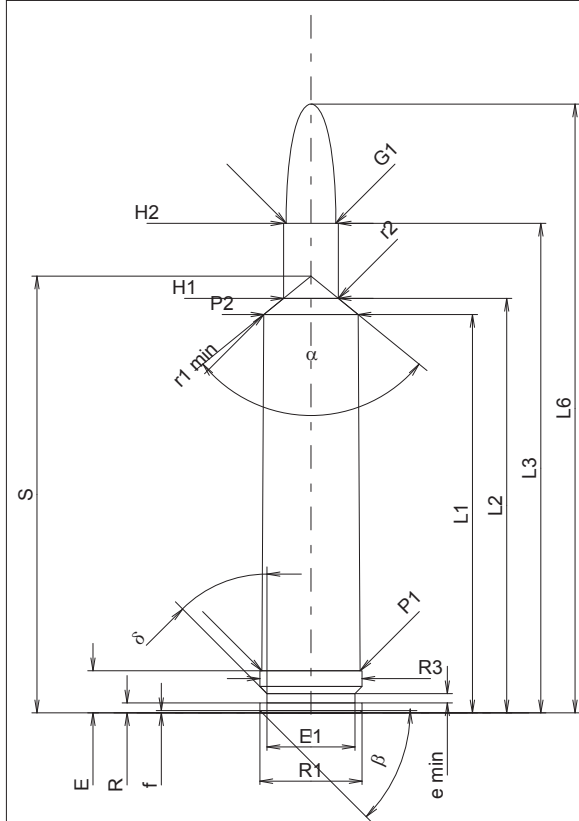
Datum

84-06-14

Revize

18-10-17

Země původu: US

**MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE****Délka náboje**

L1	=	52.68
L2	=	54.82
L3 ¹⁾	=	64.74
L4	=	
L5	=	
L6	=	81.51

Dno nábojnice

R	=	1.30
R1	=	13.50
R3	=	13.50
E ¹⁾	=	5.56
E1	=	11.61
e min	=	1.24
delta	=	45°
f	=	0.30
beta	=	45°

Prostor pro výmetnou náplň

P1	=	13.00
P2 [*]	=	12.48

Dosedací kužel

alpha [*]	=	101°45'19"
S [*]	=	57.76
r1 min	=	3.30
r2	=	3.84

Krček

H1 [*]	=	7.24
H2 ¹⁾	=	7.24

Střela

G1 ¹⁾	=	6.54
G2	=	
F	=	
L3+G ¹⁾	=	79.77

Tlaky (Energie)**Metoda piezo**

Pmax	=	4400 bar
PK	=	5060 bar
PE	=	5500 bar
M	=	25.00
EE	=	4095 Joule

Ostatní rozměry

Fe ¹⁾	=	0.10
delta L	=	

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ**Délka nábojové komory**

L1	=	52.78
L2	=	54.83
L3 ¹⁾	=	65.13

Sedlo nábojové komory

R	=	
R1	=	13.56
R2	=	
R3	=	13.56
r	=	

Prachový prostor

E ¹⁾	=	5.59
P1 ¹⁾	=	13.06
P2 [*]	=	12.58

Dosedací kužel

alpha [*]	=	103°37'22"
S [*]	=	57.73
r1 max	=	3.05
r2	=	3.84

Krček

H1 [*]	=	7.38
H2 ¹⁾	=	7.32

Přechodový kužel

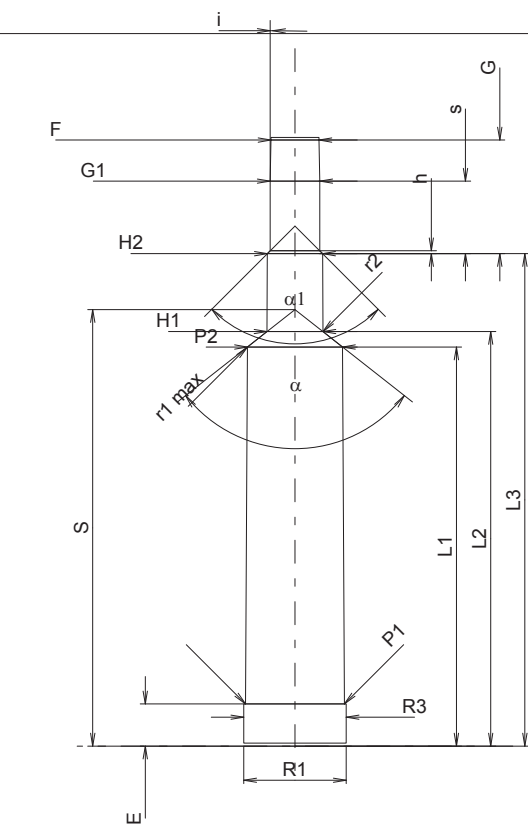
G1 ^{1)*}	=	6.54
G ¹⁾	=	15.03
alpha1 [*]	=	90°
h	=	0.39
s	=	9.60
i ^{1)*}	=	0°57'
w	=	

Průměry vodící části

F ^{1)*}	=	6.36
Z ¹⁾	=	6.53

Drážkování vodící části

b	=	2.49
N	=	6
u	=	254.00
Q	=	33.07 mm ²

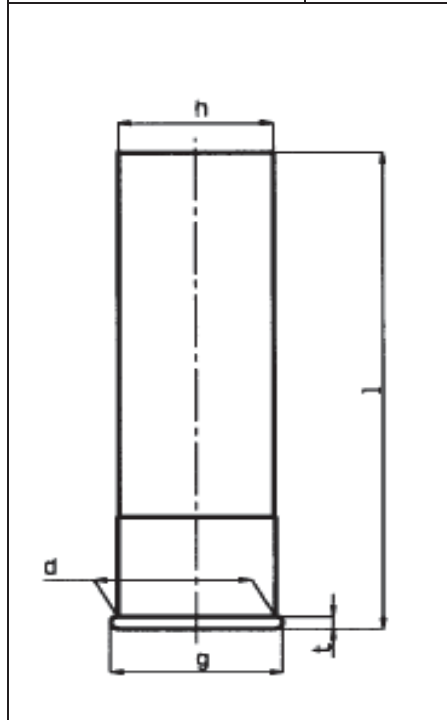


Měřítko 1:1

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavních
najdete v Příloze CR-1.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů
* Základní rozměry

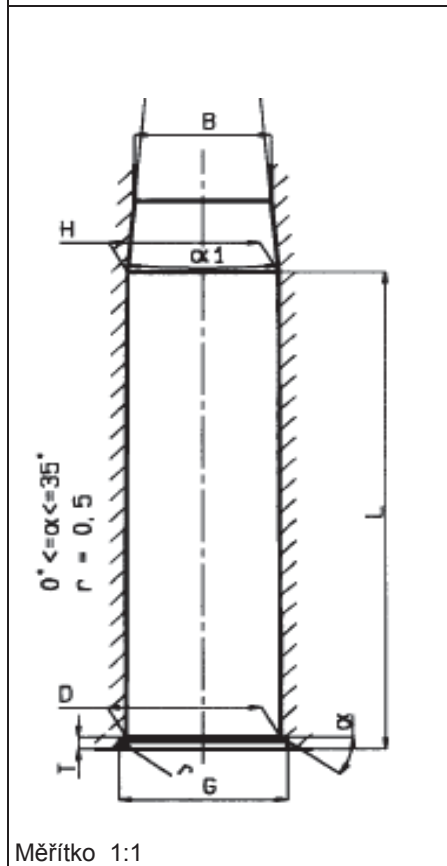
C.I.P.	12/50 SAPL	TAB.	X
		Datum	84-06-14
		Revize	18-10-17



MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE

Rozměr Hodnota Tolerance

d ¹⁾	=	20.60	- 0.28
g	=	22.45	- 0.48
t ¹⁾	=	1.85	- 0.30
h	=	20.20	- 0.47
l	=	48.60	- 2.50



MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ

Rozměr Hodnota Tolerance

D ¹⁾	=	20.65	+ 0.10
G	=	22.55	+ 0.10
T ¹⁾	=	1.85	+ 0.10
H ¹⁾	=	20.30	+ 0.10
B ¹⁾	=	18.20	+ 0.70
α ¹⁾	=	45 °	max
L ¹⁾	=	48.70	+ 2.00

Tlaky (metoda piezo)			
Pmax	PK	PE	M
	bar		
90	104	113	25/30

Uzamykací vůle:

Fe	=	0.10	pro zkušební hlavěň
Fe ¹⁾	=	0.20	s baskulí
Fe ¹⁾	=	0.35	automatická

Měřítka 1:1

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavň
najdete v Příloze CR 4.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů

C.I.P.

44/83

Země původu: FR

TAB. X

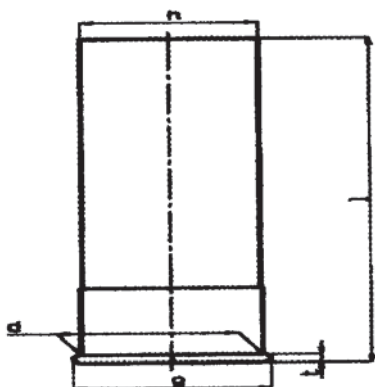
Datum 94-03-01

Revize 18-10-17

MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE

Rozměr Hodnota Tolerance

$d^{1)}$	=	47.60	- 0.45
g	=	51.30	- 0.50
$t^{1)}$	=	2.20	- 0.10
h	=	47.60	- 0.45
l	=	83.50	- 1.00



MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ

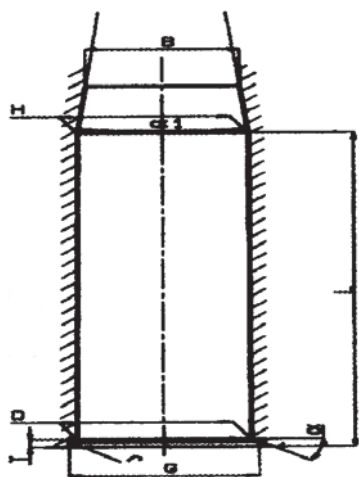
Rozměr Hodnota Tolerance

$D^{1)}$	=	47.90	+ 0.50
G	=	51.50	+ 1.00
$T^{1)}$	=	2.10	+ 0.10
$H^{1)}$	=	47.80	+ 0.30
$B^{1)}$	=	44.20	+ 0.40
$\alpha^{1)}$	=	22°04'	max
$L^{1)}$	=	83.50	+ 0.50

	Energie		
	Emax	EK	EE
	Joule		
	135	144	150

Uzamykací vůle

Fe	= /	pro zkušební hlavňe
$Fe^{1)}$	= /	s baskulí
$Fe^{1)}$	= /	automatická

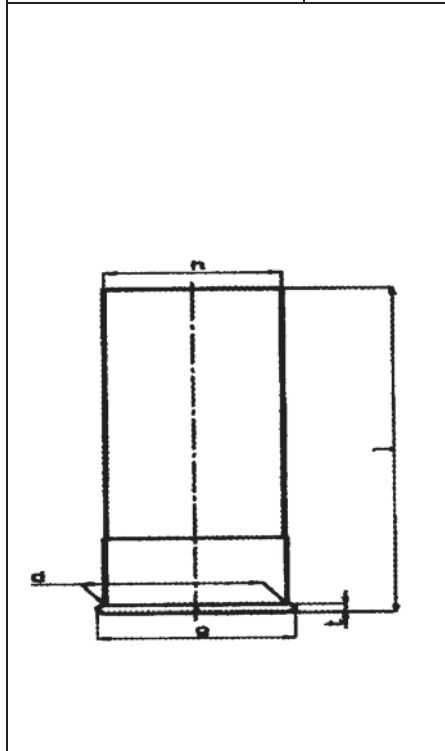


Měřítko 1:2

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušebních hlavňe
najdete v Příloze CR 4.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů

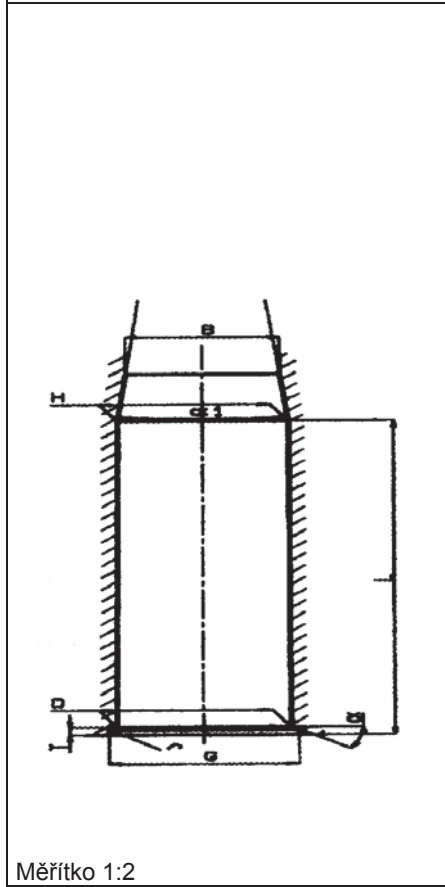
C.I.P.	44/83 SP Země původu: FR	TAB. X
		Datum 00-03-02
		Revize 18-10-17



MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE

Rozměr Hodnota Tolerance

- d¹⁾ = 48.00 - 0.70
- g = 51.35 - 0.45
- t¹⁾ = 2.10 - 0.40
- h = 47.60 - 0.45
- l = 83.50 - 2.50



MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ

Rozměr Hodnota Tolerance

- D¹⁾ = 48.00 + 0.10
- G = 51.40 + 0.45
- T¹⁾ = 2.25 + 0.10
- H¹⁾ = 47.70 + 0.15
- B¹⁾ = 44.20 + 0.70
- α¹⁾ = 30° max
- L¹⁾ = 83.50 + 2.00

	Energie	
	E _{max}	E _K E _E
	Joule	
	200	214 220

Uzamykací vůle

- Fe = / pro zkušební hlavě
- Fe¹⁾ = / s baskulí
- Fe¹⁾ = / automatická

Měřítka 1:2

Rozměry jsou v << mm >>
Rozměry a tolerance zkušební hlavě
najdete v Příloze CR 4.

Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů