

Věstník

ÚŘADU PRO TECHNICKOU NORMALIZACI, METROLOGII
A STÁTNÍ ZKUŠEBNICTVÍ

MIMOŘÁDNÉ ČÍSLO

Zveřejněno dne 9. února 2024

OBSAH:

ČÁST A – OZNÁMENÍ

Strana:

Oddíl 1. Harmonizované normy a určené normy

Oddíl 2. České technické normy

Oddíl 3. Metrologie

Oddíl 4. Autorizace

Oddíl 5. Akreditace

Oddíl 6. Ostatní oznámení

ČÁST B – INFORMACE

ČÁST C – SDĚLENÍ

ČÚZZS	o vydaných Rozhodnutích C.I.P.	2
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 9. kv. ten 2023 a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	2
	Rozhodnutí XXXVI-18 až 20 Seznam tabulek TDCC, nové ráže	3
	Rozhodnutí XXXVI- 21 až 22 Seznam tabulek TDCC, revidované ráže	4

ČÁST C – SDĚLENÍ

SDĚLENÍ
Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní C.I.P.

o vydaných Rozhodnutích C.I.P.

Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva oznamuje ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, že k Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969 byla přijata následující rozhodnutí C.I.P. (Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní).

ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
A STANOVY,
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969

Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí
9. května 2023

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

Oznámení belgickou vládou: 13. června 2023

Vstoupení v platnost: 13. prosince 2023



Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives

MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE (C.I.P.)
pro zkoušky ručních palných zbraní

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s následujícími Rozhodnutími:

XXXVI–18 až 20 Seznam tabulek TDCC, nové ráže

Rozhodnutí přijatá na základě odst.1 čl. 5 Stanov.

Tabulka I

Ráže 6 mm Dasher	XXXVI – 18
Ráže 7 mm Precision Rifle Cartridge	XXXVI – 19
Ráže 28 Nosler	XXXVI – 20

XXXVI–21 až 22 Seznam tabulek TDCC, revidované ráže

Rozhodnutí přijatá na základě odst. 1 čl. 5 Stanov.

Tabulka I

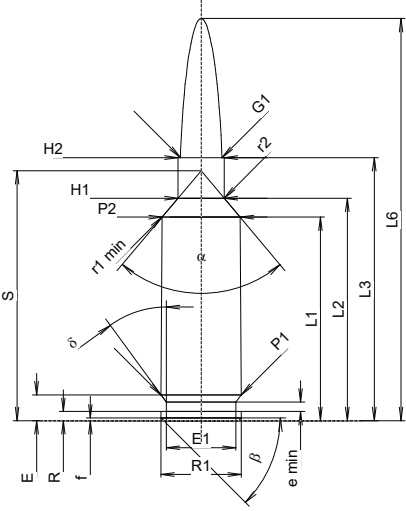
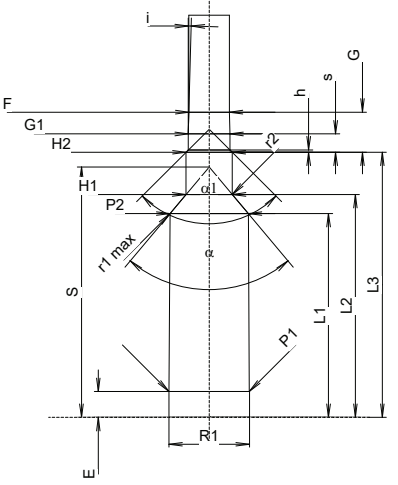
Ráže 6 mm Rem.
Ráže 224 Valkyrie

XXXVI – 21
XXXVI – 22

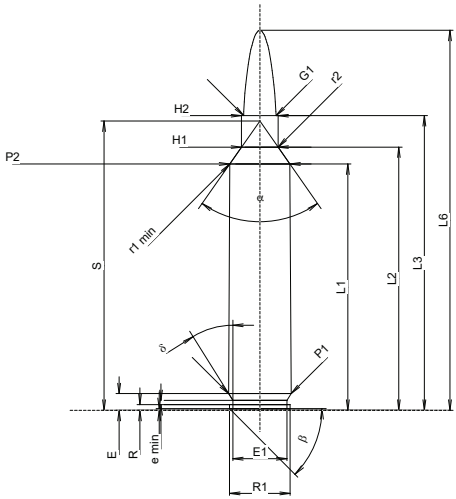
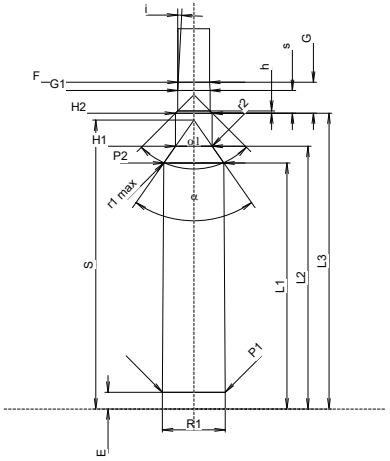
Revize ráží:

1. 6 mm Rem: alternativní označení.
2. 224 Valkyrie: změna Pmax

Nové ráže

C.I.P.	6 mm Dasher Země původu: US	TAB.	I
		Datum	23-05-09
		Revize	
	<p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾* = 30.37 -0.20 L2 ¹⁾* = 33.20 -0.20 L3 ¹⁾ = 39.24 L4 = L5 = L6 = 60.00</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.40 beta = 45°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 11.96 P2 ¹⁾* = 11.65 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha * = 80° S * = 37.31 r1 min = 0.64 r2 = 1.10</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 6.90 H2 ¹⁾ = 6.88</p> <p>Střela</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 45.22</p> <p>Tlaky (Energie) Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 17.50 EE = 2200 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 * = 30.42 L2 * = 33.26 L3 ¹⁾ = 39.55</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.68</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha ¹⁾ = 80° S = 37.37 r1 max = 0.64 r2 = 1.52</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 6.91 H2 ¹⁾ = 6.89</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19 G ¹⁾ = 5.98 alpha 1 = 90° h = 0.35 s * = 2.74 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Průměr vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 6.02 Z ¹⁾* = 6.17</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 196.85 Q = 29.52 mm²</p>	
			
Měřítko 1:1			
<p>Rozměry jsou << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1 .</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry</p>	

C.I.P.	7 mm Precision Rifle Cartridge	TAB. I
	Země původu: US	Datum 23-05-09
		Revize
Alternativní označení: 7 mm PRC		
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ * = 46.21 -0.20 L2 ¹⁾ * = 50.63 -0.20 L3 ¹⁾ = 57.91 L4 = L5 = L6 = 84.84 Dno nábojnice R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = E = 3.24 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 35° f = beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.51 P2 ¹⁾ * = 13.15 -0.20 Dosedací kužel alpha = 60° S = 57.61 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 8.05 H2 ¹⁾ = 8.05 Sřela G1 ¹⁾ = 7.22 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 67.94 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4950 Joule Ostatní rozměry Fe = 0.10 delta L = 0.09	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 * = 46.09 L2 * = 50.49 L3 ¹⁾ = 58.17 Sedlo nábojové komory R = R1 = 13.58 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.24 P1 ¹⁾ = 13.55 P2 * = 13.18 Dosedací kužel alpha ¹⁾ = 60° S * = 57.51 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 8.10 H2 ¹⁾ = 8.08 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ = 10.03 alpha1 * = 90° h = 0.43 s = 6.35 i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21 Drážkování vodící části b = 2.79 N = 6 u = 203.20 Q = 40.39 mm ²
Měřítka 1:1		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních najdete v Příloze CR1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry	

C.I.P.	28 Nosler Země původu: US	TAB.	I
		Datum	23-05-09
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ * = 55.02 -0.20 L2 ¹⁾ * = 58.79 -0.20 L3 ¹⁾ = 65.79 L4 = L5 = L6 = 84.84 Dno nábojnice R = 1.27 R1 = 13.56 R3 = E = 3.74 E1 = 12.07 e min = 0.94 δ = 32° f = 0.38 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.98 P2 ¹⁾ * = 13.40 -0.20 Dosedací kužel α = 70° S = 64.61 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 8.13 H2 ¹⁾ = 8.13 Střela G1 ¹⁾ = 7.23 G2 = F = L3+G ¹⁾ * = 72.69 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5500 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.10	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 * = 54.90 L2 * = 58.65 L3 ¹⁾ = 66.04 Sedlo nábojové komory R = R1 = 14.05 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.74 P1 ¹⁾ = 14.00 P2 * = 13.43 Dosedací kužel α ¹⁾ = 70° S = 64.49 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 8.18 H2 ¹⁾ = 8.18 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ * = 6.90 α 1 = 90° h = 0.47 s * = 5.08 i ¹⁾ = 3° w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21 Drážkování vodící části b = 2.79 N = 6 u = 228.60 Q = 40.39 mm ²	
			
Měřítko 1:1.5			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

Revidované ráže

C.I.P.	6 mm Rem.	TAB. I
	Země původu: US	Datum 84-06-14
		Revize 23-05-09
Alternativní název: 244 Rem.		
	<p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 43.81 -0.20 L2 ¹⁾ = 47.81 -0.20 L3 ¹⁾ = 56.72 L4 = L5 = L6 = 71.76</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.24 R1 = 12.01 R3 = E = 3.40 E1 = 10.36 e min = 0.94 delta = 34° f = 0.38 beta = 35°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 12.01 P2 ¹⁾* = 10.91 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha* = 52° S* = 54.99 r1 min = 0.64 r2 = 2.54</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 7.01 H2 ¹⁾ = 7.01</p> <p>Stěřela</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 61.34</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 3180 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.10</p>	<p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 43.66 L2 = 47.66 L3 ¹⁾ = 57.25</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 12.14 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.40 P1 ¹⁾ = 12.04 P2* = 10.96</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha ¹⁾* = 52° S* = 54.90 r1 max = 0.64 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 7.06 H2 ¹⁾ = 7.04</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19 G ¹⁾ = 4.58 alpha1* = 90° h = 0.43 s = 2.96 i ¹⁾* = 3° w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 228.60 Q = 29.52 mm²</p>
Měřítko 1:1		
<p>Rozměry jsou v milimetrech << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavně najdete v Příloze CR 1.</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry</p>

