

335/2004 Sb.

VYHLÁŠKA

ze dne 14. května 2004,

kterou se provádějí některá ustanovení [zákona o ověřování](#) střelných zbraní a střeliva

Změna: [267/2010 Sb.](#)

Změna: [398/2010 Sb.](#)

Změna: [95/2014 Sb.](#)

Změna: [144/2016 Sb.](#)

Změna: 127/2021 Sb.

Ministerstvo průmyslu a obchodu stanoví podle [§ 24 zákona č. 156/2000 Sb.](#), o ověřování střelných zbraní a střeliva, ve znění zákona č. [227/2003 Sb.](#), zákona č. [148/2010 Sb.](#) a zákona č. [206/2015 Sb.](#), k provedení [§ 6 odst. 1](#), [§ 7](#) a [§ 8a odst. 4](#), [§ 10 odst. 1 písm. c\)](#), [§ 11a odst. 2](#), [§ 15 odst. 2](#), [§ 16 odst. 1 písm. d\)](#), [§ 16 odst. 2 písm. a\)](#), [§ 18 odst. 2](#), [§ 18 odst. 3 písm. a\)](#), [§ 19 odst. 3](#) a [§ 19a odst. 3](#) a [§ 20 odst. 1](#):

§ 1

Předmět úpravy

Tato vyhláška zapracovává příslušný předpis Evropské unie⁹⁾ a zároveň upravuje

- a) podrobnosti o postupu Českého úřadu pro zkoušení zbraní a střeliva (dále jen "úřad") při ověřování stanovených střelných zbraní, stanoveného střeliva (dále jen "kontrolované výrobky"),
- b) postup úřadu při kontrole označení kontrolovaných výrobků identifikačními údaji a rozsah kontrolovaných identifikačních údajů,
- c) rozsah technické a průvodní dokumentace,
- d) vzory zkušebních značek a dalších značek používaných úřadem a uznaných v České republice,
- e) výši úplaty vybírané úřadem za provedené odborné činnosti,
- f) vzor služebního průkazu a
- g) počet vzorků kontrolovaných výrobků předkládaných k ověřování.

§ 1a

Základní pojmy

Pro účely této vyhlášky se rozumí

- a) kontrolní značkou značka uvedená v [příloze č. 4](#),
- b) jednotnou zkušební značkou značka uvedená v [příloze č. 3](#) části 1.1.2, nebo 1.1.3,
- c) identifikační značkou značka uvedená v [příloze č. 3](#) části 1.1.1,
- d) národní zkušební značkou značka uvedená v [příloze č. 3](#) části 2.

§ 1b

Stanovený způsob označování zbraní a střeliva

(1) Stanovené střelné zbraně označuje úřad stanoveným způsobem, který je tvořen

- a) jednotnou zkušební značkou, která je alespoň na jedné z hlavních částí zbraně doplněna identifikační značkou úřadu a vyznačeným dvojčíslím nebo symbolem označujícím rok provedení zkoušky (dále jen "symbol roku zkoušky"),
- b) jednotnou zkušební značkou, identifikační značkou úřadu a dvojčíslím nebo symbolem roku zkoušky na každé silně namáhané části předložené samostatně k ověření, nebo
- c) národní zkušební značkou a identifikační značkou úřadu, které jsou alespoň na jedné z hlavních částí zbraně doplněny vyznačeným dvojčíslím nebo symbolem roku zkoušky, a jedná-li se o zbraň zakázanou⁶⁾, i číslem zkušebního protokolu ve zvláštní číselné řadě.

(2) Stanovené střelivo označuje kontrolovaná osoba nebo úřad stanoveným způsobem, který je tvořen zkušební značkou s číslem certifikátu o typové zkoušce, nebo jednotnou zkušební značkou vyznačenou spolu s národní identifikační značkou úřadu.

§ 2

Postup při homologaci stanovených střelných zbraní

(1) Při homologaci stanovených střelných zbraní (dále jen "homologace") výrobce, dovozce, vývozce, distributor nebo opravce (dále jen "kontrolovaná osoba") spolu se žádostí podle [§ 18 zákona](#) předkládá úřadu dvě stanovené střelné zbraně; každá předkládaná stanovená střelná zbraň musí být opatřena

- a) označením kontrolované osoby obchodní firmou, pod kterou je zapsána v obchodním rejstříku, nebo názvem, jde-li o právnickou osobu, nebo jménem, jde-li o fyzickou osobu, anebo jeho ochrannou známku,
- b) typovým označením,
- c) ráží používaného střeliva,
- d) údajem o ráži na každé výměnné hlavni, a pokud má zbraň hlavně rozdílných ráží, údajem o ráži na každé z hlavní,
- e) údajem o ráži na každém výměnném válci revolveru,
- f) jedná-li se o palnou zbraň, dále označením země nebo místa původu, výrobním číslem a datem výroby, není-li součástí výrobního čísla a
- g) trvale vyznačenými písmeny "C-I", jedná-li se o střelnou zbraň, která je podle [zákonu o zbraních](#) považována za zbraň kategorie C-I a která je předložena do 31. prosince 2021.

(2) Hlavní část stanovené střelné zbraně, kterou s ohledem na její velikost nelze označit podle odstavce 1, se označí pouze výrobním číslem nebo alfanumerickým nebo digitálním kódem.

(3) Označení podle odstavců 1 a 2 musí být provedeno v souladu s technickými požadavky pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí uvedenými v [příloze č. 2](#).

(4) U stanovených střelných zbraní předložených k homologaci úřad zjišťuje

- a) shodu základních rozměrů s technickou dokumentací výrobce a se stanovenými technickými požadavky ([§ 4 zákona](#)),
- b) typové označení uvedené na stanovené střelné zbraně,
- c) bezpečnou funkci při střelbě,
- d) odolnost materiálu, ze kterého je zbraň vyrobena, a to při střelbě nebo při ztížených klimatických podmínkách, je-li to vyžadováno,
- e) správnost a úplnost technické a průvodní dokumentace,
- f) zda výrobce má k dispozici potřebná kalibrovaná měřidla, vypracované kontrolní postupy, potřebné prostory a má zabezpečeny technické a personální předpoklady k provádění kontroly všech výrobků shodných s homologovaným typem stanovené střelné zbraně (dále jen "systém kontroly") a zda o tom vede záznamy,
- g) shodu označení podle odstavců 1 a 2 s technickými požadavky pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí uvedenými v [příloze č. 2](#).

(5) Typ předkládané stanovené střelné zbraně může zahrnovat několik výrobních provedení za předpokladu, že tato výrobní provedení mají shodná konstrukční uspořádání. Za výrobní provedení typu předkládané stanovené střelné zbraně se považují zbraně pouze s odlišným vnějším vzhledem.

(6) Při homologaci dovážených stanovených střelných zbraní zajistí kontrolovaná osoba, která nedoloží údaje o systému kontroly ([§ 6 odst. 1 zákona](#)) u zahraničního výrobce, zjištění těchto údajů ve spolupráci s úřadem na své náklady.

(7) Úřad vždy po provedení zkoušek vydá kontrolované osobě písemný záznam o provedeném ověření (dále jen "protokol"), ve kterém uvede

- a) jméno, popř. druhé jméno, a příjmení, rodné příjmení, datum a místo narození a místo pobytu fyzické osoby, anebo název nebo obchodní firmu, právní formu, sídlo a identifikační číslo právnické osoby (dále jen "identifikační údaje o kontrolované osobě"),
- b) popis a určení stanovené střelné zbraně,
- c) popis provedených zkoušek z hlediska stanovených technických požadavků, jejich výsledky a vyhodnocení,
- d) místo provedení zkoušek a datum vydání protokolu.

(8) Při splnění podmínek uvedených v [§ 6 odst. 1 zákona](#) vydá úřad současně s protokolem podle odstavce 5 certifikát o homologaci, který obsahuje

- a) identifikační údaje o kontrolované osobě,
- b) technické charakteristiky zkoušeného typu stanovené střelné zbraně, zejména druh materiálu a jeho parametry, ráži střeliva,
- c) určení identifikační značky úřadu a jednotné zkušební značky podle [přílohy č. 3](#) s číslem homologace a určení subjektu, který takto bude označovat každou vyrobenou stanovenou střelnou zbraň, a poučení o vedení evidence označených stanovených střelných zbraní,
- d) poučení o provádění jednotlivého ověřování stanovených střelných zbraní po dobu platnosti homologace ([§ 6 odst. 4 zákona](#)),
- e) poučení o provádění kontrol úřadem ([§ 20 zákona](#)), datum a místo vydání certifikátu o homologaci.
Pokud zbraň při homologaci stanoveným podmínkám nevyhoví, úřad vydá rozhodnutí o odmítnutí vydat certifikát o homologaci ([§ 21 odst. 2 zákona](#)) obsahující kromě údajů shodných s protokolem i popis zjištěné závady.

(9) Po provedení homologace se jeden exemplář ověřovaného typu stanovené střelné zbraně uloží u úřadu; toto neplatí v případě plynových zbraní. Druhý exemplář se vrátí kontrolované osobě.

(10) Úřad provádí jednotlivé ověřování stanovených střelných zbraní v rozsahu homologace podle odstavce 2 podléhajících homologaci v případě

- a) prodloužení platnosti certifikátu o homologaci ([§ 6 odst. 4 zákona](#)), nebo
- b) pokud jsou vyráběny nebo dováženy v počtu nejvíce pěti kusů ročně ([§ 6 odst. 3 zákona](#)).
V případě, že zbraň při jednotlivém ověřování podle písmene a) stanoveným podmínkám nevyhoví, úřad vydá rozhodnutí o zrušení nebo o odejmutí certifikátu o homologaci ([§ 21 odst. 2 zákona](#)) obsahující kromě údajů shodných s protokolem i popis zjištěné závady.

(11) Pokud kontrolovaná osoba, vlastník zbraně nebo ten, kdo je zapsán v průkazu zbraně, požádá úřad o ověření stanovené střelné zbraně již označené homologační značkou, úřad provede jednotlivé ověřování.

(12) Stálé kanceláři Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní¹⁾ (dále jen "Stálá kancelář") úřad zasílá kopii certifikátu o homologaci stanovené střelné zbraně nebo zprávu o jeho zrušení nebo zprávu o odejmutí certifikátu o homologaci, nebo o odmítnutí vydat certifikát o homologaci ([§ 21 odst. 2 zákona](#)).

§ 3

Postup při kusovém ověřování stanovených střelných zbraní

(1) Při kusovém ověřování stanovených střelných zbraní kontrolovaná osoba nebo ten, kdo je zapsán v průkazu zbraně, spolu se žádostí podle [§ 18 zákona](#) předkládá úřadu stanovenou střelnou zbraň, dva spotřební náboje na každou nábojovou komoru, k samočinné zbraní pět kusů nábojů na každou nábojovou komoru a ke stanovené střelné zbraní určené výhradně pro použití černého prachu dvě střely na každou hlaveň; stanovená střelná zbraň musí být opatřena

- a) označením výrobce obchodní firmou, pod kterou je zapsán v obchodním rejstříku, nebo názvem, jde-li o právnickou osobu, nebo jménem a příjmením, jde-li o fyzickou osobu, anebo jejich ochrannou známkou,
- b) typovým označením,
- c) označením země nebo místa původu,
- d) výrobním číslem,
- e) ráží použitého střeliva,
- f) rokem výroby, pokud není uveden ve výrobním čísle stanovené střelné zbraně,
- g) údajem nebo údaji na každé hlavni o délce nábojové komory, pokud jde o stanovenou střelnou zbraň s hlavní nebo hlavními s hladkým vývrtem,
- h) údajem o ráži každé hlavně, pokud má zbraň hlavně rozdílných ráží, nebo údajem o ráži na hlavní, pokud má stanovená střelná zbraň každou z hlavní stejně ráže,
- i) pokud je hlaveň určena výhradně pro použití černého prachu, jednoznačným údajem o této skutečnosti, pokud úřad neurčí jinak,
- j) údajem každé brokové hlavně o měřeném průměru vývrtnu, nebo označením materiálu, ze kterého je vyrobena, případně údajem o hmotnosti,
- k) údajem o ráži na válci revolveru, pokud je možno vyměnit válec revolveru.

(2) Hlavní část stanovené střelné zbraně, kterou s ohledem na její velikost nelze označit podle odstavce 1, se označí pouze výrobním číslem nebo alfanumerickým nebo digitálním kódem.

(3) Není-li zbraň při předložení k ověřování nebo kontrole označení kontrolovaných výrobků identifikačními údaji označena výrobním číslem nebo rokem výroby, označí úřad zbraň pořadovým číslem zkoušky a rokem zkoušky.

(4) Označení podle odstavců 1 a 2 musí být provedeno v souladu s technickými požadavky pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí uvedenými v [příloze č. 2](#).

(5) Kusové ověřování tlumičů hluku se provádí podle [přílohy č. 1](#). Výrobce opatřuje tlumiče hluku označením ve stejném rozsahu jako stanovené střelné zbraně. Pokud má být stanovená střelná zbraň opatřena tlumičem hluku, ověřuje se stanovená střelná zbraň zvlášť pro tento účel stanoveným způsobem. Tlumič hluku musí být opatřen označením ráže, pro kterou je ověřen; pokud je určen k použití pro více ráží, musí být opatřen označením těchto ráží.

(6) Při kusovém ověřování úřad provádí

- a) prohlídku před zkušební střelbou,
- b) zkušební střelbu,
- c) prohlídku po zkušební střelbě.

(7) Technické požadavky při kusovém ověřování jsou uvedeny v [příloze č. 1](#), v jiném právním předpisu⁸⁾ a v českých technických normách²⁾.

(8) Při prohlídce před zkušební střelbou vyřadí úřad stanovenou střelnou zbraň, která nesplňuje požadavky uvedené v [příloze č. 1](#) bodě 1, nebo takovou, jejíž označení neodpovídá požadavkům uvedeným v odstavci 1 nebo 2 nebo toto označení není ve shodě s technickými požadavky pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí uvedenými v [příloze č. 2](#). Tuto skutečnost oznámí kontrolované osobě nebo tomu, kdo je zapsán v průkazu zbraně.

(9) Úřad neověří stanovenou střelnou zbraň, která je viditelně poškozena zkušební střelbou, a stanovené střelné zbraně, které vykazují závady uvedené v [příloze č. 1](#) bodě 3 nebo mají neopravitelnou závadu uvedenou v [příloze č. 1](#) bodě 4. Tuto skutečnost oznámí kontrolované osobě nebo tomu, kdo je zapsán v průkazu zbraně.

(10) Vznikne-li při zkušební střelbě prováděné podle [přílohy č. 1](#) podezření, že došlo ke snížení tlaku zkušební náboje, zejména únikem plynů, úřad provede doplňkovou střelbu nad rámec předepsaného počtu zkušebních výstřelů. V případě pochybnosti o pevnosti stanovené střelné zbraně podrobené zkušební střelbě nebo při pochybnostech o existenci poškození nebo jiné vady stanovené střelné zbraně anebo v případě výskytu závady na nábojnici zkušební náboje provede úřad rovněž doplňkovou střelbu zkušebními náboji.

(11) Dojde-li při zkušební střelbě prováděné podle [přílohy č. 1](#) k vadné funkci zkoušené stanovené střelné zbraně, úřad provede ověření funkce doplňkovou střelbou spotřebními náboji, a to minimálně dvěma výstřely na každou nábojovou komoru.

(12) Na žádost kontrolované osoby nebo toho, kdo je zapsán v průkazu zbraně, může být ověřování brokovnice nahrazeno zkouškou s vyšším tlakem (vyšší zkouška) nebo zkouškou pro ocelové broky.

(13) U kusového ověřování zbraní dovezených ze zahraničí, jejichž zkušební značky nejsou v České republice uznávány na základě Úmluvy¹⁾ a které mají sklopné hlavně, se navíc zjišťuje

- a) délka hlavně s přesností na 1 mm,
- b) průměr vývrtu brokové hlavně s přesností na 0,1 mm a průměr vývrtu kulové hlavně s přesností na 0,01 mm,
- c) hmotnost hlavně bez předpažbí s přesností na 1 g,
- d) pevnost materiálu hlavních částí stanovené střelné zbraně zkouškou tvrdosti a na základě této zkoušky se stanoví, zda je tloušťka stěny hlavně vyhovující, pokud kontrolovaná osoba neprokáže, že pevnost použitého materiálu odpovídá české technické normě.²⁾

(14) Stanovená střelná zbraň, která je předkládána opravcem [[§ 16 odst. 4 písm. b\) zákona](#)], je podrobena kusovému ověřování. Kusovému ověřování jsou taktéž podrobeny stanovené střelné zbraně, které jsou již označeny zkušební značkou.

(15) Úřad vždy po kusovém ověřování zbraň označí stanoveným způsobem a současně vydá kontrolované osobě nebo tomu, kdo je zapsán v průkazu zbraně, protokol, který obsahuje

- a) identifikační údaje o kontrolované osobě,
- b) identifikační údaje o stanovené střelné zbraně a
- c) datum a místo zkoušky ověření,

d) v případě zbraně nabíjené černým prachem i maximální hmotnosti prachové náplně, ucpávky a použité střely.

Pokud zbraň při tomto ověřování stanoveným podmínkám nevyhoví, úřad ji označí podle [§ 19 odst. 4 zákona](#) a vydá rozhodnutí o odmítnutí označit stanovenou střelnou zbraň obsahující kromě údajů shodných s protokolem i popis zjištěné závady ([§ 21 odst. 2 zákona](#)).

(16) Stanovené střelné zbraně, které nevyhověly podmínkám kusového ověřování, jsou označeny identifikační

značkou úřadu a jsou vráceny zpět kontrolované osobě nebo tomu, kdo je zapsán v průkazu zbraně, k odstranění nedostatků. Po jejich odstranění úřad provede opakované kusové ověřování.

§ 4

Postup při opakovaném kusovém ověřování stanovených střelných zbraní

(1) Úřad vždy po opakovaném kusovém ověřování zbraň označí stanoveným způsobem a současně vydá kontrolované osobě nebo tomu, kdo je zapsán v průkazu zbraně, protokol, který obsahuje

- a) identifikační údaje o kontrolované osobě,
- b) identifikační údaje o stanovené střelné zbraně a
- c) datum a místo zkoušky ověření.

Pokud zbraň při tomto ověřování stanoveným podmínkám nevyhoví, úřad vydá rozhodnutí o odmítnutí označit stanovenou střelnou zbraň obsahující kromě údajů shodných s protokolem i popis zjištěné závady ([§ 21 odst. 2 zákona](#)) a opět ji vrátí zpět kontrolované osobě nebo tomu, kdo je zapsán v průkazu zbraně, k odstranění nedostatků.

(2) Vyhoví-li zbraň při opakovaném kusovém ověřování stanoveným podmínkám, úřad na předloženou stanovenou střelnou zbraň doplní k vyznačené identifikační značce úřadu podle [§ 3 odst. 14](#)

- a) jednotnou zkušební značku, pořadové číslo zkoušky a dvojčíslí nebo symbol roku zkoušky v případě, že byl ověřován soulad zbraně s technickými požadavky stanovenými na základě mezinárodní smlouvy, kterou je Česká republika vázána, nebo
- b) národní zkušební značku, pořadové číslo zkoušky a dvojčíslí nebo symbol roku zkoušky v případě, že byl ověřován soulad zbraně s národními technickými požadavky.

§ 5

Postup při typové kontrole stanoveného střeliva

(1) Pro ověřování stanoveného střeliva se za nejmenší výrobní sérii považuje 3000 kusů od ověřovaného typu střeliva. V případě, že je vyráběn počet nižší, rozhoduje úřad o každém případě zvlášť, s ohledem na stanovené technické požadavky. Pro typovou kontrolu stanoveného střeliva (dále jen "typová kontrola") se vybírá jako představitel typu stanovené střelivo vyvíjející nejvyšší maximální tlaky.

(2) Stanovené střelivo opatřené obchodní firmou nebo názvem, jde-li o právnickou osobu, nebo jménem a příjmením, jde-li o fyzickou osobu, anebo ochrannou známkou a údaji umožňujícími identifikaci typu střeliva (druh, značku a ráži) předloží kontrolovaná osoba společně se žádostí ([§ 18 zákona](#)) v množství stanoveném v [příloze č. 7](#), popřípadě stanoveném úřadem podle [odstavce 1](#). Úřad rovněž určí počet předkládaných nejmenších spotřebitelských obalů, a to podle příslušné české technické normy.²⁾ Na nejmenším spotřebitelském obalu střeliva uvede kontrolovaná osoba kromě svého označení i označení typu střeliva, číslo série a počet kusů střeliva v obalu. Typ předkládaného střeliva může zahrnovat několik výrobních provedení s ohledem na materiálové a konstrukční provedení jednotlivých částí střeliva daného typu. Úřad prověří technickou a průvodní dokumentaci a nejpozději do 60 dnů písemně oznámí kontrolované osobě podmínky provedení typové kontroly.

(3) Při typové kontrole úřad zjišťuje, zda

- a) kontrolovaná osoba vlastní a používá kalibrované nebo ověřené měřicí přístroje pro měření rozměrů, funkce, tlaků nebo hodnot pokládáných za rovnocenné pro daný typ stanoveného střeliva,
- b) výrobce má k dispozici technické vybavení k provádění výrobní kontroly [[§ 10 odst. 1 písm. c\) zákona](#)], zejména
 1. balistická měřidla, jejichž rozměry jsou shodné se stanovenými technickými požadavky,
 2. tlakoměry s platným ověřením,
 3. měřidla určená k rozměrové kontrole střeliva s platným metrologickým ověřením,
 4. zbraně s platným ověřením určené ke kontrole bezpečnosti funkce střeliva,
- c) výrobce má odborně způsobilý personál k obsluze technického vybavení uvedeného v písmenu b),
- d) výrobce provozuje systém kontroly a vede záznamy o výsledcích kontrol jednotlivých výrobních sérií stanoveného střeliva; tyto záznamy musí být vedeny postupem schváleným úřadem a musí být úřadu kdykoliv k dispozici,
- e) dovozce, který nedoloží údaje o systému kontroly u dováženého stanoveného střeliva u zahraničního výrobce, zajistí jejich zjištění ve spolupráci s úřadem na své náklady,
- f) vyrobené střelivo odpovídá stanoveným technickým požadavkům na
 1. shodnost rozměrových charakteristik,
 2. vzhled a provedení i údajů a rozlišovacích znaků na každém náboji,
 3. provedení odpovídajících údajů na nejmenším spotřebitelském obalu,
 4. tlak plynů nábojů nebo hodnoty pokládáné za ekvivalentní,
 5. dopravní, manipulační a funkční bezpečnost,
 6. odolnosti vůči ztíženým klimatickým podmínkám,
 7. rozptyl, krytí a rychlost,
- g) výmetné náplně jako části střeliva uváděné na trh samostatně odpovídají technickým a bezpečnostním požadavkům stanoveným výrobcem pro daný účel použití střeliviny; úřad zahře do zjištění výsledky posouzení shody, pokud u střeliviny

bylo provedeno posouzení shody podle jiného právního předpisu, za předpokladu, že spolu se žádostí byly předloženy výsledky takového posouzení podle [§ 7 písm. d\)](#).

(4) Úřad vždy po provedení zkoušek vydá kontrolované osobě protokol, který obsahuje

- a) identifikační údaje o kontrolované osobě,
- b) popis a určení stanoveného střeliva,
- c) popis provedených zkoušek stanovených technických požadavků a jejich výsledky,
- d) datum a místo zkoušek.

(5) Při splnění podmínek stanovených v [§ 10 zákona](#) vydá úřad současně s protokolem podle odstavce 4 certifikát o typové kontrole střeliva, který obsahuje

- a) identifikační údaje o kontrolované osobě,
- b) předmět typové kontroly,
- c) datum a místo vydání certifikátu o typové kontrole,
- d) pověření k provádění výrobní kontroly a určení subjektu, který bude oprávněn k označování stanoveného střeliva stanoveným způsobem,
- e) poučení o provádění inspekčních kontrol střeliva ([§ 11 zákona](#)),
- f) poučení o provádění kontrol úřadem ([§ 20 zákona](#)).

Pokud střelivo při typové nebo inspekční kontrole stanoveným podmínkám nevyhoví, úřad vydá rozhodnutí o odmítnutí vydat certifikát o typové kontrole, o jeho odejmutí nebo o ukončení jeho platnosti obsahující kromě údajů shodných s protokolem i popis zjištěné závady ([§ 21 odst. 3 zákona](#)).

(6) Úřad zašle Stálé kanceláři kopii certifikátu o typové kontrole střeliva nebo ji uvědomí o odmítnutí ho vydat nebo o jeho případném odejmutí. Obdobně postupuje při ukončení platnosti certifikátu o typové kontrole střeliva.

(7) V případě předložení stanoveného střeliva, na jehož ráži ještě nejsou stanoveny technické požadavky ([§ 4 zákona](#)), k ověřování úřadu provede úřad typovou kontrolu na základě úplných údajů dodaných výrobcem. Úřad oznámí provedení této kontroly Stálé kanceláři současně s maximálním přípustným tlakem, naměřenou střední hodnotou maximálního tlaku a dalšími údaji sdělenými výrobcem, které jsou řádně ověřeny.

(8) U nové ráže stanoveného střeliva, kromě střeliva s vysokým výkonem, se typová kontrola neprovádí v případech, kdy lze střelivo již typově kontrolované a zařazené do stanovených technických požadavků, které má rozměry identické nebo podobné a maximální přípustný tlak vyšší, než je tlak nového střeliva, nabít a vystřelit z nábojové komory ruční palné zbraně určené pro toto nové střelivo, které má maximální přípustný tlak nižší než tato již typově zkontrolovaná ráže.

(9) Pokud kontrolovaná osoba nedoloží údaje o systému kontroly u vyráběného nebo dováženého stanoveného střeliva, ověří úřad každou výrobní nebo dovezenou sérii střeliva.

§ 6

Postup při kontrole označení kontrolovaných výrobků identifikačními údaji

(K [§ 11a zákona](#))

(1) Při kontrole označení kontrolovaného výrobku identifikačními údaji výrobce, opravce, vývozce nebo dovozce kontrolovaného výrobku spolu s kontrolovaným výrobkem předloží úřadu technickou dokumentaci a údaje potřebné k identifikaci předkladatele a předloženého kontrolovaného výrobku, zejména údaje o:

- a) typu výrobku včetně výrobních provedení s
 1. druhem, značkou, modelem a ráží u stanovené střelné zbraně,
 2. druhem, značkou a ráží u stanoveného střeliva,
- b) názvu a sídle výrobce v případě dovozu.

(2) Údaje podle odstavce 1 lze úřadu poskytnout na tiskopise, který úřad zveřejní na svých internetových stránkách.

(3) Technická dokumentace předkládaná podle odstavce 1 obsahuje označení stanovené zbraně identifikačními údaji podle odstavce 4 nebo označení stanoveného střeliva podle odstavce 5, umístění takového označení na kontrolovaném výrobku a způsob jeho provedení.

(4) Při kontrole označení stanovených střelných zbraní identifikačními údaji úřad kontroluje, zda je předložená stanovená střelná zbraň označena ve shodě s technickými požadavky pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí uvedenými v [příloze č. 2](#), a to

- a) označením výrobce obchodní firmou, pod kterou je zapsán v obchodním rejstříku, nebo názvem, jde-li o právnickou osobu, nebo jménem a příjmením, jde-li o fyzickou osobu, anebo jeho ochrannou známkou, dále označením země nebo místa původu,

výrobním číslem a rokem výroby, není-li součástí výrobního čísla, nebo

b) výrobním číslem nebo alfanumerickým nebo digitálním kódem, nebyla-li hlavní část stanovené střelné zbraně označena s ohledem na její velikost podle písmene a).

(5) Při kontrole označení stanoveného střeliva identifikačními údaji předloží výrobce, vývozce nebo dovozce stanovené střelivo z jedné série v množství stanoveném v [příloze č. 7](#). Úřad rovněž určí počet předkládaných nejmenších spotřebitelských obalů. Na nejmenším spotřebitelském obalu střeliva uvede kontrolovaná osoba kromě svého označení i označení typu a ráže střeliva, číslo série a počet kusů střeliva v obalu. Typ předkládaného střeliva může zahrnovat několik výrobních provedení z hlediska stanovených technických požadavků. Úřad při kontrole označení identifikačními údaji přezkoumává úplnost a provedení identifikačních údajů na spotřebních obalech v rozsahu podle věty třetí a dále přezkoumává úplnost a provedení identifikačních údajů na každém náboji, kdy každý náboj musí být označen značkou nebo názvem výrobce a ráží střeliva.

§ 7

Technická a průvodní dokumentace

Technická a průvodní dokumentace předkládaná kontrolovanou osobou spolu se žádostí o ověřování kontrolovaných výrobků [[§ 18 odst. 3 písm. a\) zákona](#)] zahrnuje

a) všeobecný popis,

b) konstrukční a výrobní nákresy, schémata částí, konstrukčních skupin apod.,

c) popisy a vysvětlení nezbytná pro porozumění podkladům, včetně popisu funkce a definování zásad pro bezpečné používání, skladování, přepravu a likvidaci výrobku,

d) protokoly o provedených zkouškách,

e) návod pro osobu provádějící montáž a demontáž stanovené střelné zbraně,

f) návod k používání,

g) návod pro provádění přebíjení střeliva, pokud jsou části střeliva nutné k sestavení náboje nebo nábojky na trh uváděny samostatně,

h) technické a bezpečnostní požadavky stanovené výrobcem sloužící k prokázání splnění požadavků podle [§ 4 odst. 1 zákona](#), pokud je střelivina uváděna na trh samostatně,

i) certifikáty vztahující se k vybavení stanovené střelné zbraně, ke stanovenému střelivu, k částem stanoveného střeliva nebo ke střelivině použité ve střelivu, zprávy a protokoly vztahující se ke stanovené střelné zbraně, stanovenému střelivu nebo střelivině použité ve střelivu a jiné dokumenty, které usnadní úřadu ověřování.

§ 8

Označování zkušebními značkami

Kontrolované výrobky, které splňují stanovené technické požadavky a byly ověřeny, se označují zkušebními značkami podle [přílohy č. 3](#) takto:

a) při kusovém ověřování úřad stanovenou střelnou zbraň, která splní stanovené technické požadavky, označí stanoveným způsobem,

b) při opakovaném kusovém ověřování úřad na stanovené střelné zbraně, která splní stanovené technické požadavky, doplní samostatně vyznačenou identifikační značku úřadu v souladu s [§ 4 odst. 2](#) tak, aby byla zbraň označena stanoveným způsobem,

c) stanoveným způsobem označí úřad každou hlaveň, důležitou část závěru (lůžko u sklopných hlavních, závěr u ostatních zbraní) a rám, existuje-li; dále dnový šroub stanovené střelné zbraně. U revolverů označí úřad stanoveným způsobem hlaveň, válec a rám stanovené střelné zbraně. Jde-li o stanovené střelné zbraně, jejichž nábojová komora není součástí hlavně, označí úřad stanoveným způsobem hlaveň, každou nábojovou komoru a důležité části závěru stanovené střelné zbraně. Pokud na hlavních částech zbraní, které jsou z kovu, není měkké místo pro vyražení příslušné zkušební značky, úřad označí stanoveným způsobem alespoň jednu z hlavních částí zbraně,

d) při ověřování stanovené střelné zbraně s více hlavními označí úřad stanoveným způsobem každou hlaveň pouze v případě, že mají rozdílné ráže,

e) při homologaci označí úřad nebo kontrolovaná osoba stanovenou střelnou zbraň způsobem určeným v certifikátu o homologaci alespoň jednu z hlavních částí zbraně nebo nejmenší spotřebitelský obal formou ražby, potisku nebo nálepky,

f) při typové kontrole označí kontrolovaná osoba nebo úřad stanoveným způsobem podle údaje uvedeného v certifikátu o typové kontrole střeliva každý nejmenší spotřebitelský obal formou potisku nebo nálepky,

g) při kusovém nebo opakovaném kusovém ověřování úřad označí zkušební značkou, identifikační značkou úřadu a dvojčíslím roku provedení zkoušky tlumič hluku, který splní stanovené technické požadavky; v případě sestavy tlumiče, u kterého je možné

doplňovat modulární části tlumiče zvyšující efekt tlumení hluku, se označí základní část tlumiče, na kterou se doplňující části tlumiče upevňují,

h) při ověřování stanovené střelné zbraně s vestavěným tlumičem hluku úřad stanovenou střelnou zbraň a tlumič hluku, které splní stanovené technické požadavky, označí stanoveným způsobem

§ 8a

Označování kontrolovaných výrobků kontrolní značkou

(K [§ 19 zákona](#))

(1) Úřad při kontrole identifikačních údajů stanovené střelné zbraně označí předložený kontrolovaný výrobek kontrolní značkou alespoň na jedné z jeho hlavních částí, pokud je předložený kontrolovaný výrobek označen identifikačními údaji ve stanoveném rozsahu a není označen platnou zkušební značkou.

(2) Pokud úřad při kontrole identifikačních údajů stanoveného střeliva zjistí, že je označeno identifikačními údaji ve stanoveném rozsahu, určí pro každou kontrolovanou sérii stanoveného střeliva způsob a místo označení nejmenšího spotřebitelského obalu kontrolní značkou.

§ 9

Úplata

Výše úplaty za odborné činnosti související se zkoušením kontrolovaných výrobků a se zkoušením balisticky odolných materiálů a konstrukcí je uvedena v [příloze č. 5](#).

§ 10

Služební průkaz

Vzor služebního průkazu je uveden v [příloze č. 6](#).

§ 11

Přechodná ustanovení

(1) Ověřování zahájena před účinností této vyhlášky se dokončí podle dosavadních předpisů.

(2) Platnost dosavadních služebních průkazů skončí dnem 31.12.2005.

§ 12

Zrušovací ustanovení

Zrušuje se vyhláška č. [313/2000 Sb.](#), kterou se provádějí některá ustanovení zákona č. [156/2000 Sb.](#), o ověřování střelných zbraní, střeliva a pyrotechnických výrobků a o změně zákona č. [288/1995 Sb.](#), o střelných zbraních a střelivu (zákon o střelných zbraních), ve znění zákona č. [13/1998 Sb.](#), a zákona č. [368/1992 Sb.](#), o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů.

§ 13

Účinnost

Tato vyhláška nabývá účinnosti dnem 1. července 2004.

Ministr:

Ing. Urban v. r.

Příloha 1

Stanovené technické požadavky při kusovém ověřování stanovené střelné zbraně a tlumiče hluku výstřelu

1.

Prohlídka stanovené střelné zbraně a tlumiče hluku výstřelu před zkušební střelbou

1.1 Stanovená střelná zbraň nesmí před zkušební střelbou vykazovat stopy koroze, černicí nebo jiné lázně, nesmí mít poškozenou pažbu a její označení musí odpovídat [§ 18 odst. 2](#) zákona.

1.2 Tlumiče hluku výstřelu nesmí před zkušební střelbou vykazovat stopy koroze a jeho označení musí odpovídat [§](#)

[18 odst. 2](#) zákona.

1.3 Stanovená střelná zbraň nesmí mít zejména

- a) výrobní vady ve vývrtu a v nábojové komoře, jako jsou prohlubně, rysky, prolomeniny a jiné vady viditelné pouhým okem,
- b) nedostatečně vyleštěný vývrt hlavně a povrch nábojové komory ztěžující odhalení případných závad vzniklých zkušební střelbou; v případě pochybností se kontroluje dodržení přípustné drsnosti povrchu Ra, která smí být nanejvýš 1 mikrometr ve vývrtu hlavně a 1,8 mikrometru v nábojové komoře,
- c) ohnutou hlaveň nebo hlaveň s náznaky vyduť a jiných deformací,
- d) vměstky, praskliny, porézni nebo necelá a dodatečně zavařovaná místa na částech stanovené střelné zbraně,
- e) nesprávně ustavené nebo spájené hlavně, háky a lišty,
- f) vady způsobené mechanickými a tepelnými výrobními operacemi, které mohou nepříznivě ovlivnit pevnost a funkci stanovené střelné zbraně,
- g) závěr nebo dnový šroub, jejichž konstrukce, dimenzování a materiál neodpovídají účelu stanovené střelné zbraně.

1.4 Tlumiče hluku výstřelu nesmí mít zejména

- a) výrobní vady, jako jsou praskliny, prohlubně odlišků, trhliny, rysky a jiné vady viditelné pouhým okem,
- b) mechanické vady závitových spojů,
- c) vady způsobené mechanickými a tepelnými výrobními operacemi, které mohou nepříznivě ovlivnit pevnost tlumících prvků.

Důležité rozměry stanovené střelné zbraně z hlediska bezpečnosti, kterými jsou závěrová vůle, uzamykací vůle a tloušťka stěn hlavně, musí odpovídat hodnotám stanoveným rozhodnutími C.I.P. nebo stanoveným technickým požadavkům nebo hodnotám určeným úřadem. U stanovené střelné zbraně nabíjené ústím hlavně musí průměr zátravky odpovídat stanoveným technickým požadavkům.

1.5 Důležité rozměry tlumiče hluku výstřelu musí odpovídat technické dokumentaci výrobce.

1.6 Stanovené střelné zbraně nesmí vykazovat

- a) nesprávnou funkci závěrového, spouštěového, bicího, pojistného nebo vyhazovacího ústrojí (u zbraní nabíjených zezadu),
- b) nesprávnou funkci a chod revolverového válce,
- c) nesprávnou funkci zažehovacího ústrojí (u stanovené střelné zbraně nabíjené ústím hlavně);
- d) sklon k samospuštění při nabíjení,
- e) příliš nízký odpor spouště neodpovídající stanoveným technickým požadavkům (s výjimkou terčových a sportovních stanovených střelných zbraní),
- f) závady v provedení, opravování a chodu úderníku a zápalníku,
- g) nedostatečné držení kohoutu nebo podobného bicího prvku v jeho záchytu.

1.7 Tlumiče hluku výstřelu nesmí vykazovat

- a) závady v provedení, opravování a upevnění na zbraní, poškození střelbou,
- b) možnost chybného složení tlumících prvků, např. po čištění tlumiče.

1.8 Stanovená střelná zbraň pro brokové náboje s ocelovými broky vysokého výkonu musí být konstruována tak, že zahrnutí brokové hlavně nesmí být větší než 0,5 pro ráži 10/89 a 12/70 až 12/89 při použití ocelových broků o průměru větším než 4 mm, pro ráži 16/70 při použití ocelových broků o průměru větším než 3,5 mm, pro ráži 20/70 a 20/76 při použití ocelových broků o průměru větším než 3,25 mm, v ráži 28/70 a 28/76 při použití ocelových broků o průměru větším než 3 mm a pro ráži 410/76 při použití ocelových broků o průměru větším než 2,5 mm.

2.

Podmínky zkušební střelby

2.1 Zkušební střelba se provádí na úplně dohotovené stanovené střelné zbraní před střeleckou zkouškou prováděnou předkladatelem. Za úplně dohotovené se též považují stanovené střelné zbraně, na kterých bude ještě provedena rybina nebo povrchová úprava černěním nebo jiným způsobem. Úřad stanoví, zda bude ověřovat stanovenou střelnou zbraň s povrchovou úpravou nebo bez této úpravy. Stanovené střelné zbraně nabíjené ústím hlavně musí být vybavené zažehovacím ústrojím a jejich samostatně dodávané hlavně musí mít zátravku a definitivní dnový šroub.

2.2 Předkladatel musí předložit stanovenou střelnou zbraň ke zkoušce v takovém stavu, aby byla schopna bezpečné

střelby, a s pažbou. Úřad může v odůvodněných případech povolit předkladateli předložení stanovené střelné zbraně bez pažby. Jde-li o samostatnou hlavěň, je předkladatel povinen předložit závěr umožňující provedení zkoušky nebo hlavěň, jde-li o samostatný závěr.

2.3 Zkušební střelba se provádí zkušebními náboji, které svým provedením, tlaky, popřípadě energiemi střely odpovídají jak jmenovitými hodnotami, tak statisticky vyhodnocenými nerovnostmi stanoveným technickým požadavkům. Zkušební náboje pro ověřování brokovnic musí navíc splňovat stanovený průměr a hmotnost náplně broků obsažených v náboji. Zkušební náboje smějí být použity při teplotě ovzduší 15 až 25 st. C.

2.4 Tlaky zkušebních nábojů se měří buď tlakoměrnými válečky (crusher), nebo mechanicko-elektrickými (piezo) snímači při teplotě prachové náplně (20 +/- 2) st. C. Je-li místo hodnoty tlaku udána energie střely, měří se při téže teplotě úst'ová rychlost střely, z níž se vypočte úst'ová energie. Vlastnosti a rozměry tlakoměrných válečků a mechanicko-elektrických snímačů (včetně vlastností měřicích souprav), jakož i metodika měření, způsob kalibrování a vyhodnocování výsledků měření musí odpovídat stanoveným technickým požadavkům.

2.5 Použité tlakoměrné hlavěně musí svými rozměry, konstrukcí a vlastnostmi odpovídat stanoveným technickým požadavkům.

2.6 Jednotlivé druhy stanovených střelných zbraní nebo jejich samostatně dodávaných částí se podrobí střelbě zkušebními náboji takto:

a) Brokové hlavěně nabíjené zezadu, s délkou nábojové komory menší než 73 mm a určené na brokové náboje se zkoušejí dvěma výstřely na hlavěň náboji s olověnými broky nebo třemi náboji s ocelovými broky u zbraní, ve kterých se používají bezolovnaté broky. Rozměry a tvrdost broků a hmotnost brokové náplně udávají rozhodnutí C.I.P. Tyto brokové náboje musí splňovat předepsané tlaky (nebo tlaky vyšší) na předepsaných místech hlavěně. Pro ověření funkce opakovací nebo samonabíjecí stanovené střelné zbraně se navíc vystřelí nejméně jeden spotřební náboj z každé hlavěně.

Ráže	Tlak na tlakoměru č.: (MPa)			
	1		2	
	běžné		vyšší	
12 a větší	93	45 - 60	132	45 - 60
16	98	45 - 60	132	45 - 60
20 a menší	104	45 - 60	132	45 - 60
12/70 - ocelové broky	hybnost =< 13,5 Ns		132	50 hybnost >= 15 Ns
12/73-76 - ocelové broky	hybnost =< 15 Ns		132	50 hybnost >= 17,5 Ns
12/89 - ocelové broky	hybnost =< 19 Ns		132	50 hybnost >= 22 Ns
10/89 - ocelové broky	hybnost =< 22 Ns		132	50 hybnost >= 22 Ns
16/70 - ocelové broky	hybnost =< 9,5 Ns		-	-
20/70 - ocelové broky	hybnost =< 11 Ns		132	50 hybnost >= 12,5 Ns
20/76 - ocelové broky	hybnost =< 12 Ns		132	50 hybnost >= 14 Ns

Poznámky k tabulce 1:

1. Tlakoměrem č. 1 se rozumí snímač tlaku umístěný v měřicím místě vzdáleném 17 mm ode dna lůžka závěru. Tlakoměrem č. 2 se rozumí snímač tlaku umístěný v měřicím místě vzdáleném (162 +/- 0,5) mm od tohoto dna.

2. Vyšší zkouška se uplatní, jestliže mají být ve zkoušené stanovené střelné zbraní použity spotřební náboje, jejichž střední hodnota maximálního tlaku převyšuje při měření mechanicko-elektrickými snímači:

74 MPa u ráže 12 a větší,

78 MPa u ráže 16,

83 MPa u ráže 20 a menší

nebo se dosáhne tlaku až 105 MPa nebo je délka nábojové komory větší než 73 mm,

b) Kulové hlavěně nabíjené zezadu se zkoušejí zkušebními náboji, které dávají na předepsaných místech předepsané tlaky (nebo tlaky vyšší) a nejméně jedním spotřebním nábojem na nábojovou komoru pro ověření funkce opakovací nebo samonabíjecí stanovené střelné zbraně. U pistolí a revolverů zkušební náboje vyvíjejí maximální tlak, jehož střední hodnota je nejméně o 30 % vyšší a u zbraní s alespoň jednou dlouhou hlavní nejméně o 25 % vyšší, než je přípustná střední hodnota maximálního tlaku spotřebního náboje dané ráže určeného pro příslušnou zbraň. Předepsané tlaky a místa musí odpovídat stanoveným technickým požadavkům.

Počet použitých zkušebních nábojů:

1. 2 náboje na každou hlavěň u dlouhých střelných zbraní s provozním tlakem 180 MPa a více,
 2. 1 náboj na každou hlavěň u dlouhých střelných zbraní s provozním tlakem menším než 180 MPa,
 3. 2 náboje na každou hlavěň u pistolí bez ohledu na výši jejich provozního tlaku,
 4. 1 náboj na každou nábojovou komoru, jestliže je od hlavně oddělena (např. u revolverů), bez ohledu na velikost provozního tlaku,
 5. Zásobné množství výše stanovených zkušebních nábojů při nesplnění stanovených technických požadavků uvedených v bodě 1.2 písm. b).
- Hodnotami provozních tlaků se rozumí střední hodnoty maximálních tlaků zjišťovaných tlakoměrnými válečky nebo mechanicko-elektrickými snímači,

c) Expanzní zbraně, pracovní expanzní přístroje a zvláštní zbraně nebo jejich části se podrobí střelbě zkušebními nábojkami, které mají o 30 % větší tlak, než je provozní tlak nejsilnější spotřební nábojky, nebo o 10 % větší energii, než je přípustná střední hodnota energie stanovená pro nejsilnější spotřební nábojku dané ráže. Výjimku tvoří expanzní vstřelovací přístroje s tloučkem, kde se připouští přetlak převyšující provozní tlak pouze o 15 až 16 %.

Expanzní zbraně se ověří vystřelením:

1. 5 zkušebních nábojek z každé hlavně u expanzních zbraní s jednou nábojovou komorou,
2. 2 zkušebních nábojek z každé nábojové komory u expanzních zbraní se dvěma a více nábojovými komorami.

Pracovní expanzní přístroje se ověří vystřelením:

1. 10 zkušebních nábojek s použitím nejtěžší použitelné střely (kotevní hřeb) při nastavení výkonu na maximum (je-li výkon regulovatelný),
 2. 10 zkušebních nábojek a 10 nejsilnějších spotřebních nábojek u expanzního vstřelovacího přístroje s tloučkem, přičemž hmotnost tloučky se zvětší o 50 % (přidaným závažím) nad hmotnost nejtěžšího tloučky přístroje.
- Zvláštní zbraně se ověří vystřelením 2 zkušebních nábojů nebo 5 nejsilnějších spotřebních nábojů,

d) Předovky určené výhradně na černý prach se zkoušejí dvěma výstřelky se zkušební náplní na každou hlavěň, je-li nábojová komora součástí hlavně, a nejméně jedním výstřelem se zkušební náplní na každou nábojovou komoru, jestliže je od hlavně oddělena (např. u revolverů).

Zkušební náplně jsou tvořeny střelou a prachem v množství odpovídajícím stanoveným technickým požadavkům pro danou ráži a druh stanovené střelné zbraně.

Historické zbraně nabíjené ústím hlavně, určené výhradně na černý prach a vybavené pro každou hlavěň buď perkusním zámkem s komínkem (pistonem) na čepičkovou zápalku, nebo křesadlovým zámkem francouzského typu se zkoušejí dvěma výstřelky se sníženou zkušební náplní černého prachu na každou hlavěň. Zkušební náplň musí odpovídat stanoveným technickým požadavkům,

e) Kulobrokové zbraně se zkoušejí tak, že se každá hlavěň podrobí odpovídajícímu počtu výstřelů zkušebních, popřípadě spotřebních nábojů [viz písm. a) a b)],

f) Balistická měřidla se zkoušejí jako jim odpovídající druh stanovené střelné zbraně; přitom se přihlíží k tomu, že zkušební náboje pro ověřování balistických měřidel mohou být v balistických měřidlech používány jako náboje spotřební. Pro ověření funkce se používají referenční náboje, jejichž hodnoty jsou stanoveny rozhodnutími C.I.P.,

g) Výměnné hlavně, vložné hlavně a vložné nábojové komory se zkoušejí pomocí svého vlastního závěru způsobem, který odpovídá danému druhu stanovené střelné zbraně (nevztahuje se na vložné hlavně a vložné nábojové komory, homologované jako typ),

h) Samostatně dodávané hlavně, nábojové komory, jestliže nejsou součástí hlavně (např. revolverové válce), závěry a dnové šrouby se zkoušejí jako jim odpovídající druh stanovené střelné zbraně. Je-li závěr určen pro více různých ráží, zkouší se nejvíce namáhajícími zkušebními náboji. Kritériem namáhání je zde síla působící na závěr,

i) Plynové zbraně se zkoušejí tlakem o 30 % vyšším, než je nejvyšší provozní tlak. Měřítkem zvýšení tlaku může též být zvýšení ústové energie střely o 10 %,

j) Tlumiče hluku se ověřují zkušební střelbou:

1. kusovým ověřováním společně se stanovenou střelnou zbraní, pro kterou je tlumič určen, nebo
2. kusovým ověřováním pomocí náhradní hlavně odpovídající ráže, na kterou je tlumič upevněn během zkoušky.

2.7 Zkušební střelby se provádějí pomocí lafet, které bezpečně chrání obsluhu a v nichž jsou stanovené střelné zbraně upnuty tak, aby to co nejvíce odpovídalo podmínkám jejich použití. U krátkých střelných zbraní se připouští střelba s ochrannou rukavicí. Zkušební střelba u vícehlavňových střelných zbraní se koná postupně, to znamená hlavěň po hlavěni.

2.8 Ověření tlumiče hluku

Před zkušební střelbou se ověřuje pevnost a správnost upevnění tlumiče na zbraní.

Vizuální kontrola tlumiče se provádí v rozsahu:

a) důležité rozměry tlumiče, zda vnitřní průchozí otvor tlumiče odpovídá minimálnímu povolenému rozměru stanovenému výrobcem,

b) souosost vnitřního průchozího otvoru tlumiče vzhledem k vývrtu hlavně zbraně.

2.9 Ověření tlumiče hluku určeného pro více ráží

Tlumič hluku určený pro více ráží se ověřuje v rozsahu podle části 2.8 a dále spotřebním střelivem v nejvyšší ráži uvedené na tlumiči a spotřebním střelivem v ráži uvedené na tlumiči, pro kterou je stanoven nejvyšší tlak.

Pokud tlumič hluku vyhoví podmínkám pro ověření, zkontroluje se označení všech ráží, pro které byl tlumič předložen k ověření, a tlumič se označí zkušební značkou.

Opakované kusové ověření tlumiče hluku se provádí v rozsahu ověření tlumiče dle částí 2.8 a 2.9.

3.

Prohlídka stanovené střelné zbraně po zkušební střelbě

Za závadnou stanovenou střelnou zbraň se považuje stanovená střelná zbraň, která je zkušební střelbou viditelně poškozena, a stanovená střelná zbraň, která vykáže některou z těchto závad:

- a) selhání vinou stanovené střelné zbraně,
- b) nežádoucí výstřel při nabíjení stanovené střelné zbraně,
- c) nežádoucí výstřel více nábojů (jak zkušebních, tak spotřebních) najednou,
- d) obtížné vytažení nábojnice (jak zkušebního, tak spotřebního náboje) z nábojové komory, toto obtížné vytažení se ověří pomocí nábojů, které vyvíjejí střední tlak rovný maximálnímu tlaku spotřebních nábojů,
- e) nadměrná deformace nábojnice a její roztržení vinou stanovené střelné zbraně,
- f) proražení zápalky (jak zkušebního, tak spotřebního náboje) vinou stanovené střelné zbraně,
- g) jakákoliv deformace hlavně a nábojové komory, která by mohla snížit bezpečnost stanovené střelné zbraně,
- h) jakákoliv roztažení hlavně včetně vlnovitého v nejslabších místech hlavně,
- i) porušení spojení háků a lišt,
- j) zvětšení uzamykací vůle nad povolenou mez,
- k) poškození nebo deformace důležitých částí závěru nebo dnového šroubu,
- l) trhliny vně i uvnitř hlavně a nábojové komory a na důležitých částech závěru zjištěné nedestruktivní metodou,
- m) trhliny vně hlavně a dnového šroubu u střelných zbraní nabíjených ústím hlavně zjištěné nedestruktivní metodou,
- n) zřejmá porucha ve funkci zbraně anebo nespolehlivá funkce stanovené střelné zbraně,
- o) nesouosost vývrtu hlavně s nábojovou komorou válce revolveru,
- p) oddělení komínku (pistonu) nebo jiné části zažehovacího ústrojí u střelných zbraní nabíjených ústím hlavně.

4.

Prohlídka tlumiče hluku výstřelu po zkušební střelbě

Za závadný tlumič hluku výstřelu se považuje tlumič, který je zkušební střelbou viditelně poškozen, a tlumič, který vykáže některou z těchto závad:

- a) trhliny, deformace nebo jiné poškození tlumiče,
- b) nesouosost nasazeného tlumiče s osou vývrtu hlavně projevující se poškozením vnitřního průchozího otvoru nebo jiné části tlumiče střelou,
- c) zřejmé poruchy ve funkci tlumiče projevující se zejména nesprávným odfukem spalin.

5.

Závady při kusovém ověřování stanovené střelné zbraně

Neopravitelnými závadami u stanovené střelné zbraně jsou:

- a) prasklé a v nebezpečných místech svařované hlavně a závěry,
- b) hlavně s místy porézními nebo necelými a hlavně celkově nebo místně zeslabené,
- c) hlavně deformované (s výjimkou drobných deformací připuštěných na základě podmínek zkoušky),
- d) kulové hlavně s příliš poškozeným nebo těsným vývrtem,
- e) nepřípustné úpravy podle bodu 5.3 této přílohy,
- f) jiné závažné závady, u nichž v zájmu bezpečnosti úřad rozhodne, že nemohou být odstraněny opravou.

6.

Opravy, které mohou mít vliv na bezpečnost stanovené střelné zbraně a nepřipustné úpravy

6.1 Opravami, které mohou mít vliv na bezpečnost stanovené střelné zbraně, jsou:

- a) výměna namáhané části, při které bylo uskutečněno přizpůsobení,
- b) oprava, při níž došlo ke změně rozměrů důležitých z hlediska bezpečnosti stanovené střelné zbraně,
- c) oprava, která může vyvolat sníženou odolnost stanovené střelné zbraně vůči namáhání tlakem při výstřelu (mechanické úpravy, svařování, pájení, temování apod.).

6.2 V případě pochybnosti opravny o charakteru opravy stanovené střelné zbraně může opravce vyžádat za úplaty závazný posudek úřadu.

6.3 Nepřipustnými úpravami stanovené střelné zbraně jsou:

- a) zhotovení vložkové nábojové komory brokové hlavně,
- b) zhotovení nesamonosných vložek nábojové komory kulové hlavně nebo nesamonosných vložných hlavní,
- c) přestavby, u nichž:
 - 1. nová ráže stanovené střelné zbraně namáhá závěr větší zpětnou silou než původní ráže a v jeho pevnosti přitom není dostatečná rezerva ověřená úřadem,
 - 2. nová ráže stanovené střelné zbraně namáhá hlaveň vyšším tlakem než původní ráže a v její pevnosti přitom není dostatečná rezerva ověřená úřadem,
 - 3. vývrt hlavně neodpovídá svými rozměry nové ráži hlavně.

7.

Opravy, které mohou mít vliv na bezpečnost tlumiče hluku výstřelu a nepřipustné úpravy

Opravami, které mohou mít vliv na bezpečnost tlumiče hluku výstřelu, jsou:

- a) výměna namáhané části, při které bylo uskutečněno její přizpůsobení,
- b) oprava, při níž došlo ke změně rozměrů důležitých z hlediska bezpečnosti tlumiče hluku výstřelu,
- c) oprava, která může vyvolat sníženou odolnost tlumiče hluku výstřelu vůči namáhání tlakem při výstřelu (mechanické úpravy, svařování, pájení, temování apod.).

Příloha 2

Technické požadavky pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí

1. Označení musí být jasné, trvalé a jedinečné. Musí být uváděno alfanumericky a musí sestávat z písmen latinky, cyrilice nebo řecké abecedy a číslic arabských nebo římských.

2. Rozměr číslic a písmen musí splňovat podmínku minimální velikosti 1,6 mm.

3. V případě těla, rámu nebo pouzdra závěru vyrobených z nekovových materiálů se v zájmu trvalého, jasného a jedinečného značení tyto hlavní části osadí kovovým štítkem, který musí splňovat:

- a) podmínku nemožnosti snadného nebo rychlého odstranění, tzn. dostatečně velký štítek s malou viditelnou plochou, štítek je zapuštěný do stěny hlavní části,
- b) podmínku poškození těla, rámu nebo pouzdra závěru při jeho odstranění,
- c) materiál štítku může být nemagnetická slitina nebo ocel,
- d) pokud to materiál, který má být označen, umožňuje, je možné využít ke značení i jiných technik, např. hluboké laserové gravírování, které zajistí trvalé a zřetelné značení.

4. U příliš malé hlavní části stanovené střelné zbraně, která je označena pouze výrobním číslem nebo alfanumerickým nebo digitálním kódem, lze rozměr písmen, číslic nebo digitálního nebo alfanumerického kódu zmenšit na velikost, která je nezbytně nutná k provedení tohoto označení.

Příloha 3

Zkušební značky a identifikační značky kontrolovaných výrobků

1 Zkušební značky a identifikační značky ve smyslu [§ 5 odst. 2](#), [§ 8a odst. 2](#) a [§ 9 odst. 2](#)

[zákona č. 156/2000 Sb.](#) o ověřování střelných zbraní, střeliva a pyrotechnických předmětů a o zacházení s některými pyrotechnickými výrobky, ve znění pozdějších předpisů, a jejich částí, které jsou uznávány na základě Umluvy o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969, kterou je Česká republika vázána a která České republice zakládá členství v C.I.P.

1.1 Značky platné, pokud byly vyznačeny nejdříve v květnu 2011. Značení alespoň na jedné hlavní části zbraně nebo střelivu zahrnuje vždy jednotnou zkušební značku a národní identifikační značku zkušebny, a pokud se nejedná o značení střeliva nebo homologaci zbraní, i označení roku, kdy byla značka vyznačena.

1.1.1 Identifikační značky

Obrázek 144-216a.jpg

Plná velikost obrázku

Obrázek 144-216b.jpg

[Plná velikost obrázku](#)

1.1.2 Jednotné zkušební značky pro střelné zbraně a střelivo, které jsou považovány za platné, pokud byly vyznačeny nejdříve v září 2011 a nejpozději v říjnu 2014 u zkušebních značek označených na zbraních a přístrojích a nejpozději v říjnu 2016 u kontrolních značek střeliva

Obrázek 95-2014c.jpg

Plná velikost obrázku

1.1.3 Jednotné zkušební značky pro střelné zbraně a střelivo, které jsou považovány za platné, pokud byly vyznačeny nejdříve v březnu 2013

Obrázek 95-2014d.jpg

Plná velikost obrázku

1.2 Zkušební značky platné, pokud byly vyznačeny nejpozději v říjnu 2014, v případě střeliva v říjnu 2016

1.2.1 Česká republika

Obrázek 95-2014e.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.2 Spolková republika Německo

Obrázek 95-2014f.jpg

Plná velikost obrázku

Obrázek 95-2014g.jpg

[Plná velikost obrázku](#)

Obrázek 95-2014h.jpg

Plná velikost obrázku

Obrázek 95-2014i.jpg
[Plná velikost obrázku](#)

Obrázek 95-2014j.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.3 Republika Rakousko

Obrázek 95-2014k.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.4 Belgické království

Obrázek 95-2014l.jpg

Plná velikost obrázku

Obrázek 95-2014m.jpg
[Plná velikost obrázku](#)

Obrázek 95-2014n.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.5 Chilská republika

Obrázek 95-2014o.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.6 Španělské království

Obrázek 95-2014p.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.7 Francouzská republika

Obrázek 95-2014q.jpg

Plná velikost obrázku

Obrázek 95-2014r.jpg
[Plná velikost obrázku](#)

1.2.8 Italská republika

Obrázek 95-2014s.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.9 Finská republika

Obrázek 95-2014t.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.10 Spojené království Velké Británie a Severního Irska

Obrázek 95-2014u.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.11 Maďarská republika

Obrázek 95-2014v.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.12 Ruská federace

Obrázek 95-2014w.jpg

Plná velikost obrázku

1.2.13 Slovenská republika

Obrázek 95-2014x.jpg

Plná velikost obrázku

1.3 Zkušební značky platné, pokud byly vyznačeny nejpozději v září 1992

1.3.1 Republika Jugoslávie

Obrázek 95-2014y.jpg

Plná velikost obrázku

Obrázek 95-2014z.jpg

[Plná velikost obrázku](#)

2 Zkušební značky, které nejsou uznávány na základě mezinárodní smlouvy, kterou je Česká republika vázána, a jsou platné pouze na území České republiky

Obrázek 144-216c.jpg

[Plná velikost obrázku](#)

Pozn. : Příloha byla změněna vyhláškou č. 127/2021 Sb.

U značky Z se slova "a stanovené doplňky" zrušují a slova " ; v případě expanzní zbraně kategorie A se dále doplňuje označení ExpA" se nahrazují tečkou.

Doplňuje se značka, která zní:

ZT (3) Zkušební značka pro tlumiče hluku výstřelu

Kontrolní značky

Obrázek 144-216d.jpg
[Plná velikost obrázku](#)

Příloha 5

Úplaty (vyjádřené v Kč) za odborné činnosti související se zkoušením střelných zbraní, střeliva a se zkoušením balisticky odolných materiálů a konstrukcí.

A. Provedení kusového nebo opakovaného kusového ověřování u výrobce jednoho kusu střelné zbraně, její části nebo doplňku a její označení podle typu střelné zbraně	0,-
B. Provedení kusového nebo opakovaného kusového ověřování jednoho kusu střelné zbraně, její části nebo doplňku předložené úřadu a její označení podle typu střelné zbraně	350,-
C. Poskytnutí zkušebního střeliva při provádění činností v položkách A. a B. podle typu střeliva	
1. kulové	50,-
2. brokové	30,-
3. pistolové	20,-
4. revolverové	20,-
5. malorážkové	20,-
6. nábojky	20,-
7. signální	100,-
D. Vydání duplikátu certifikátu nebo protokolu	200,-
E. Označení střelné zbraně skrytě	100,-
F. Podání žádosti a provedení homologace střelných zbraní podle typu střelné zbraně	
a) expanzní přístroje	25 000,-
b) expanzní zbraně	25 000,-
c) palné zbraně	27 000,-
d) plynové zbraně	10 000,-
G. Podání žádosti a provedení typové kontroly střeliva podle typu střeliva	
a) střelivo pro palné zbraně	
1. průmyslově vyráběné nebo průmyslově přebíjené náboje	20 000,-
2. průmyslově vyráběné střely	5 000,-
3. průmyslově vyráběné nábojnice	5 000,-
4. průmyslově vyráběné zápalky	5 000,-
b) střelivo pro expanzní přístroje	
1. průmyslově vyráběné pracovní nábojky	20 000,-
2. prachové tablety	20 000,-
c) střelivo pro expanzní zbraně	
1. průmyslově vyráběné akustické nábojky	20 000,-
2. průmyslově vyráběné plynové nábojky	20 000,-
3. průmyslově vyráběné nábojky s granulemi	20 000,-

d) střelivo pro plynové zbraně – průmyslově vyráběné střely	10 000,-
e) střelivina	
1. bezdýmný prach	20 000,-
2. černý prach	20 000,-

H. Podání žádosti a provedení inspekční kontroly střeliva podle typu střeliva

Za úkony uvedené v položce G. v písmenu a) až e) a v položce K. se účtují poloviční úplaty.

I. Podání žádosti a provedení odborných činností

a) osobní ochranné prostředky	
1. zjištění nebo ověření třídy balistické odolnosti	6 000,-
2. zjištění nebo ověření meze balistické odolnosti V50	20 000,-
3. zjištění nebo ověření třídy odolnosti proti bodnutí nebo úderu	5 000,-
b) ochranné konstrukce, dveře, okna, rámy, žaluzie, panely, přepážky, díly karoserie, skla, složeniny "sendviče"	
1. zjištění nebo ověření třídy balistické odolnosti	9 000,-
2. zjištění nebo ověření meze balistické odolnosti V50	20 000,-
3. zjištění nebo ověření třídy odolnosti proti bodnutí nebo úderu	5 000,-
c) posouzení dovoleného výrobního provedení plynové zbraně nebo expanzní zbraně nebo střeliva	1 000,-

J. Zkouška nebo ověření jednoho stanoveného technického požadavku výrobku 1 000,-

K. Zkouška nebo ověření výrobního provedení výrobku 100,-

L. Podání žádosti a schválení postupu při znehodnocování zbraně, hlavní části zbraně, střeliva nebo výroby jejich řezů

a) ověření dokumentovaného postupu a výkresové dokumentace	1 000,-
b) ověření znehodnocení zbraně, hlavní části zbraně, střeliva nebo výroby jejich řezů	5 000,-

M. Podání žádosti a zařazení typu zbraně nebo střeliva do kategorie 4 000,-

N. Podání žádosti a přidělení kontrolní znehodnocovací značky 100,-

O. Vydání nálezu (certifikát, rozhodnutí, technická specifikace, protokol) 2 000,-

P. Provedení kusového nebo opakovaného kusového ověřování jednoho kusu tlumiče hluku předloženého úřadu a jeho označení 150,-

Příloha 6

Vzor služebního průkazu zaměstnance Českého úřadu pro zkoušení zbraní a střeliva

Příloha 7

Počet kusů střeliva předkládaného k ověřování

Počet kusů ve vzorku podle velikosti série stanoveného střeliva								
Kontrola	do 35 000	35 001	150 001	500 001*)	do 35 000	35 001		
150 001	500 001*)	až 150 000	až 500 000	až 1 500 000		až 150 000		
až 500 000	až 1 500 000							
Typová kontrola				Výrobní a inspekční kontrola				
Vzhledu střeliva	250	400	630	1 000	125	200	315	
500								
a identifikačních údajů na střelivu a kontrola rozměrů střeliva								
Tlaku prachových plynů střeliva nebo jiné veličiny při ekvivalentní kontrole v případě zvláštního střeliva	40	60	60	100	20	30		
Funkce střeliva	40	64	64	100	20	32	32	50
Identifikačních údajů na spotřebitelském obalu	250	400	630	1 000	125	200	315	500

*) Rozsah velikosti série 500 001 až 1 500 000 se nevztahuje na střelivo se středovým zápalem. Pro toto střelivo je stanovena série o velikosti nejvýše 500 000.

Množství vzorků střeliviny je stanoveno na 3 kg.

Vybraná ustanovení novel

[Čl. II vyhlášky č. 95/2014 Sb.](#)

Přechodná ustanovení

1. Nejpozději 19. října 2014 může úřad při kusovém ověřování nebo opakovaném kusovém ověřování stanovenou střelnou zbraň, která splní stanovené technické požadavky, označit místo stanoveného způsobu označení zkušební značkou podle [přílohy č. 3 části 1.2.1 vyhlášky č. 335/2004 Sb.](#), ve znění této vyhlášky. Zbraň, která byla podrobena zkoušce na ocelové proky, musí být v takovém případě dále označena identifikační značkou úřadu. Pro označování se obdobně užije ustanovení [§ 8 písm. b\) vyhlášky č. 335/2004 Sb.](#), ve znění této vyhlášky.

2. Nejpozději 19. října 2014 může certifikát o homologaci určit označování stanovených střelných zbraní místo stanoveného způsobu označení zkušební značkou podle [přílohy č. 3 části 1.2.1 vyhlášky č. 335/2004 Sb.](#), ve znění této vyhlášky. V takovém případě musí být zbraň označena i dvojnásobným ověřením.

3. Nejpozději 19. října 2016 může certifikát o typové kontrole střeliva určit označování stanoveného střeliva místo stanoveným způsobem označení zkušební značkou podle [přílohy č. 3 části 1.2.1 vyhlášky č. 335/2004 Sb.](#), ve znění této vyhlášky.

ČI.II vyhlášky č. 127/2021 Sb.

Přechodná ustanovení

1. U stanovených střelných zbraní, u nichž bylo zahájeno ověřování postupem podle [§ 2 nebo 3 vyhlášky č. 335/2004 Sb.](#), ve znění účinném přede dnem nabytí účinnosti této vyhlášky, a nebylo ukončeno do dne nabytí účinnosti této vyhlášky, se ověřování dokončí podle postupů uvedených ve vyhlášce č. [335/2004 Sb.](#), ve znění účinném přede dnem nabytí účinnosti této vyhlášky.

2. U stanovených střelných zbraní, u nichž byla zahájena kontrola označení kontrolovaných výrobků identifikačními údaji postupem podle [§ 6 vyhlášky č. 335/2004 Sb.](#), ve znění účinném přede dnem nabytí účinnosti této vyhlášky, a nebyla ukončena do dne nabytí účinnosti této vyhlášky, se kontrola označení dokončí podle postupů uvedených ve vyhlášce č. [335/2004 Sb.](#), ve znění účinném přede dnem nabytí účinnosti této vyhlášky.

3. Úřad nebo kontrolovaná osoba do 31. prosince 2021 označuje při homologaci střelnou zbraň, která je podle [zákonu o zbraních](#) považována za zbraň kategorie C-I, kromě označení uvedeného v certifikátu o homologaci také trvale vyznačenými písmeny "C-I

1) Vyhláška č. [70/1975 Sb.](#), o Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní. (Commission Internationale Permanente - Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní - CIP).

2) [§ 4 zákona č. 22/1997 Sb.](#), o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

4) Část první přílohy zákona č. [119/2002 Sb.](#), o střelných zbraních a střelivu a o změně zákona č. [156/2000 Sb.](#), o ověřování střelných zbraní, střeliva a pyrotechnických předmětů a o změně zákona č. [288/1995 Sb.](#), o střelných zbraních a střelivu (zákon o střelných zbraních), ve znění zákona č. [13/1998 Sb.](#), a zákona č. [368/1992 Sb.](#), o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, a zákona č. [455/1991 Sb.](#), o živnostenském podnikání ([živnostenský zákon](#)), ve znění pozdějších předpisů ([zákon o zbraních](#)), ve znění zákona č. [320/2002 Sb.](#), zákona č. [227/2003 Sb.](#), a zákona č. [228/2003 Sb.](#)

6) [§ 3 odst. 1 písm. a\) zákona č. 119/2002 Sb.](#), o střelných zbraních a střelivu, ve znění pozdějších předpisů.

8) Vyhláška č. [370/2002 Sb.](#), o dovozeném výrobním provedení plynové zbraně, expanzní zbraně a střeliva.

9) Prováděcí směrnice Komise (EU) [2019/68](#) ze dne 16. ledna 2019, kterou se stanoví technické specifikace pro označování palných zbraní a jejich hlavních částí podle směrnice Rady [91/477/EHS](#) o kontrole nabytí a držení zbraní.